

 **ARAYA Special Metal**

アラヤ特殊金属株式会社

<https://www.araya.co.jp>



アラヤロゴマーク色別について下記のマークに統一して参ります



◆表面加工表示のビニール袋◆

HL=オレンジ色のアラヤステンレス #400=ブルー色のアラヤステンレス

研磨区分・ステンレスの主な仕上げ状態について

マーク	名称	表面の状態	仕上げ方法
HL	HL (ヘアライン)	長手方向に長く連続した研磨目を通した仕上げ	#80~240程度の研磨ベルトで長く連続した研磨目を施したもの
4	#400	鏡面に近い光沢仕上げ (バフ目は残っている)	最終工程で#400研磨ベルトでバフ仕上げして光沢を出した状態
6	#600	#400よりもさらに光沢を上げた仕上げ (バフ目はやや残っている)	最終工程で#600研磨ベルトでバフ仕上げして光沢を出した状態
8	#800	鏡面仕上げ	最終工程で鏡面用バフで仕上げた状態
●●	酸洗仕上	銀白色のつや消し仕上げ	最終工程で酸洗仕上げした状態
未	未研磨	なめらかでやや光沢のある仕上げ	2B仕上げ材に軽く冷間圧延した状態
C	コールド (COLD)	サービス研磨 (当社製品では軽いバフ仕上げをした状態も含まれます)	#240程度の軽いヘアライン仕上げ (当社製品では軽いバフ仕上げをした状態も含まれます)
CG	CG仕上	光沢のある細かい目の仕上げ	HOTコイル表面のスケール除去 (酸化残留物) のためベルトグラインダー研磨した状態
S	スキンパス	鈍い金属性の光沢	冷間加工をした未研磨状態の肌
	バイブレーション	無方向に研磨目をつけたもの	多軸水平研磨により、無方向に研磨目をつけた状態
	ショットプラス	目の粗い銀白色のつや消し仕上げ	ビーズなどをショットして表面に細かい凹凸をつけた状態
	BA	鏡面に近い光沢をもった仕上げ	冷間圧延後、光輝熱処理をおこなったもの

寸法許容差は、素材そのものの寸法精度を示すものです。各種加工などにより形状等が変化した製品については、適用対象外となります。

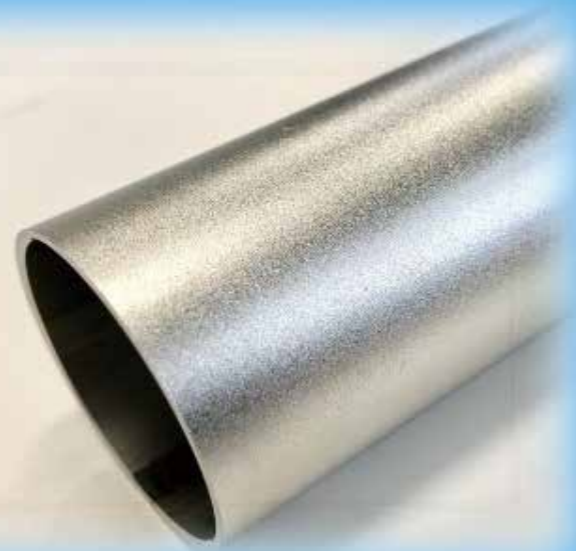
S	BEP・二相系角パイプ	1~2	異形バー	26
	角パイプ	3~6	丸棒	27
T	大型角パイプ	7~8	冷間仕上丸棒	28
	化粧パイプ	9	パンチングメタル・エキスパンドメタル	29~30
N	配管パイプ・屋内配管	10	丸座金・ジョイントパイプ	31
	異形パイプ	11~12	キャップ	32
E	フラットバー	13~16	エルボ・球	33
	角棒・ラウンドフラットバー	17	リード:フリーハンドブラケット・丸座金・化粧カバー	34
T	フラットバーの許容差	18	差し込み継手	35
	アングル	19~20	内装保護材	36
N	アングル・型钢	21~22	ステンレス建築構造材	37
	チャンネル・ワイドチャンネル	23	ステンレス特性表と重量計算方法	38
O	フォーミングチャンネル・C形鋼	24	事業所一覧	39~40
	H形鋼	25		

このカタログに掲載されている商品情報は、規格に基づいた商品情報であり受注生産品も含まれています。また、掲載されている商品情報は、都合により予告なく変更することがあります。最新の情報ならびに在庫の有無などに関しましては、最寄りの営業窓口までお問い合わせください。なお、このカタログに掲載されている内容の複製や無断転載は、固くお断りいたします。

ステンレス BEP (ベップ) 仕上

指紋が目立ちにくく除菌性が良い表面仕上げ

Blind Electro Polishing
(受注生産)



意匠性

指紋が目立ちにくくマットで温かみのある質感!
#400研磨、ヘアライン、パイブレーションに続く新たな表面仕上げ

洗浄性

#400バフ仕上げと比較して約3倍、除菌性が向上!
拭き取り試験にて雑菌残りが#400研磨品の約1/3 (食品メーカーキッコーマン推奨試験にて)

耐食性

強固な不導体被膜を形成し バフ研磨仕上と比べ格段に向上!
中性塩水噴霧試験(480時間)で実証しており、高い耐食性を有しています

第19回ステンレス協会賞・優秀賞受賞

※BEP工法は特許取得をしています。(特許第5860991号)

QRコード又は下記URLから詳細情報をご覧ください。
<https://www.araya.co.jp/hp/lineup/bep.html>



二相ステンレス鋼 角パイプ SUS821L1 (NSSC 2120[®])

二相ステンレス鋼 角パイプ
なら高強度を活かした
薄肉軽量化が可能です



高強度・軽量化

0.2%耐力がSUS304の約2倍であるため薄肉軽量化が可能です。

高耐食性

SUS304同等以上の耐食性を有しています。

価格安定性

価格変動が大きいレアメタルであるNi量を削減しました。
[SUS304のNi量 約8%→SUS 821L1のNi量 約2%]

食品設備架台の二相鋼化採用事例 角パイプは、6サイズのうち3サイズをSUS821L1で採用



		二相鋼化	
		SUS821L1	SUS304
角パイプ	SUS304	SUS821L1	SUS304
丸パイプ	SUS304	SUS821L1	SUS304
アングル	SUS304	SUS821L1	SUS304
床材	SUS304	SUS821L1	SUS304
切板	SUS304	SUS821L1	SUS304
ボトル・ナット	SUS304	SUS821L1	SUS304
継手	SUS304W	SUS821L1	SUS304W



SUS821L1 (NSSC2120[®]) 省資源ステンレス

機械的性質(母材コイル 板厚≤3mm)・代表成分値

規格名	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ		主な化学成分
				HB	HV	
SUS821L1	≥400	≥600	≥20	≤290	≤310	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-N
SUS304	≥205	≥520	≥40	≤187	≤200	18Cr-8Ni

サイズ	肉厚 t	長さ mm	m重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
					Ixcm ⁴	Iycm ⁴	Zxcm ⁴	Zycm ⁴	Ixcm	Iycm
40×40	1.5	6000	1.76	2.25	5.49		2.745		1.561	
	2.0	6000	2.20	2.85	11.07		4.426		1.970	
50×50	2.0	6000	2.91	3.74	14.15		5.659		1.946	
	3.0	6000	6.03	7.74	123.00		24.600		3.987	
100×100	3.0	6000	8.90	11.41	177.00		35.410		3.939	
	2.0	6000	4.47	5.74	74.980		15.000		3.615	
100×50	2.0	6000	4.47	5.74	74.980	25.670	15.000	10.270	3.615	2.110

角パイプ

■=お問い合わせください HL=HL 4=#400 未=未研磨

■=お問い合わせください HL=HL 4=#400 未=未研磨

角パイプ 正方形 SUS304

サイズ	肉厚 t	長さ mm	仕上			重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
			HL	400	未研			I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	Z _x cm ³	Z _y cm ³	i _x cm	i _y cm
7×7	1.0	4,000	HL	4		0.184	0.231	0.014		0.040		0.245	
9×9	1.0	4,000	HL	4	未	0.247	0.311	0.033		0.074		0.326	
10×10	1.0	4,000	HL	4	未	0.279	0.351	0.047		0.094		0.367	
	1.2	4,000	HL	4	未	0.326	0.410	0.053		0.106		0.359	
12×12	1.0	4,000	HL	■		0.342	0.431	0.087		0.144		0.448	
	1.2	4,000	HL	4	未	0.401	0.506	0.098		0.163		0.440	
13×13	1.0	4,000	■	■	■	0.374	0.471	0.113		0.173		0.489	
	1.2	4,000	HL	4	未	0.439	0.554	0.128		0.197		0.481	
14×14	1.0	4,000	HL	■		0.406	0.511	0.143		0.205		0.530	
	1.2	4,000	HL	4	未	0.477	0.602	0.164		0.234		0.521	
16×16	1.0	5,000	HL		未	0.469	0.591	0.221		0.276		0.611	
	1.2	5,000	HL	4	未	0.554	0.698	0.254		0.317		0.603	
	1.5	5,000	HL	4	未	0.675	0.851	0.297		0.371		0.591	
		6,000	HL		未								
19×19	1.0	5,000	■			0.564	0.711	0.383		0.403		0.733	
	1.2	5,000	HL	4	未	0.668	0.842	0.443		0.466		0.725	
	1.5	5,000	HL	4	未	0.817	1.031	0.524		0.551		0.713	
		6,000	HL		未								
20×20	1.2	5,000	HL	4	未	0.706	0.890	0.522		0.522		0.766	
	1.5	5,000	HL	4	未	0.865	1.091	0.619		0.619		0.754	
21×21	1.0	5,000	■	■	■	0.628	0.791	0.526		0.501		0.815	
	1.5	5,000	HL	4	未	0.913	1.151	0.726		0.691		0.794	
22×22	1.5	5,000	HL	4	未	0.960	1.211	0.844		0.767		0.835	
24×24	1.5	5,000	HL	4	未	1.060	1.331	1.118		0.932		0.917	
25×25	1.2	5,000	HL	4	未	0.896	1.130	1.063		0.850		0.970	
	1.5	5,000	HL	4	未	1.100	1.391	1.274		1.020		0.957	
		6,000	HL		未								
28.6×28.6	1.5	5,000	HL			1.270	1.607	1.959		1.370		1.104	
30×30	1.2	5,000	HL	4	未	1.090	1.370	1.888		1.258		1.174	
	1.5	5,000	HL	4	未	1.340	1.691	2.280		1.520		1.161	
		6,000	HL		未								
	2.0	5,000	HL	4	未	1.750	2.205	2.869		1.912		1.140	
32×32	1.2	5,000	HL	■		1.160	1.466	2.310		1.444		1.255	
	1.5	5,000	HL	4	未	1.440	1.811	2.797		1.748		1.243	
		6,000	HL		未								
	2.0	5,000	HL	4	未	1.880	2.366	3.533		2.208		1.222	
35×35	1.2	5,000	HL		未	1.280	1.610	3.056		1.746		1.378	
	1.5	5,000	HL	4	未	1.580	1.991	3.710		2.120		1.365	

※上記仕上空欄は受注生産での対応が可能です。

角パイプ 正方形 SUS304

サイズ	肉厚 t	長さ mm	仕上			重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
			HL	400	未研			I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	Z _x cm ³	Z _y cm ³	i _x cm	i _y cm
38.5×38.5	1.2	5,000	HL			1.41	1.778	4.111		2.136		1.521	
	1.5	5,000	HL		未	1.75	2.201	5.005		2.600		1.508	
40×40	1.5	5,000	HL	4	未	1.82	2.291	5.641		2.820		1.569	
		6,000	HL		未								
	2.0	5,000	HL	4	未	2.38	3.006	7.205		3.603		1.548	
		6,000	HL		未								
41×41	1.5	5,000	HL	4	未	1.86	2.351	6.093		2.972		1.610	
46×46	1.5	5,000	HL	4	未	2.10	2.651	8.723		3.793		1.814	
	2.0	5,000	HL			2.76	3.486	11.207		4.872		1.793	
50×50	1.5	5,000	HL	4	未	2.29	2.891	11.302		4.521		1.977	
		6,000	HL		未								
	2.0	5,000	HL	4	未	3.02	3.806	14.564		5.826		1.956	
		6,000	HL		未								
	3.0	5,000	HL	4	未	4.41	5.563	20.392		8.157		1.915	
		6,000	HL		未								
60×60	1.5	5,000	HL	4	未	2.77	3.491	19.863		6.621		2.385	
		6,000	HL		未								
	2.0	5,000	HL	4	未	3.65	4.606	25.746		8.582		2.364	
		6,000	HL		未								
	3.0	5,000	HL	4	未	5.36	6.763	36.476		12.159		2.322	
		6,000	HL		未								
75×75	2.0	5,000	HL	4	未	4.60	5.806	51.436		13.716		2.977	
		6,000	HL		未								
	3.0	5,000	HL	4	未	6.79	8.563	73.731		19.662		2.934	
100×100	2.0	5,000	HL	4	未	6.19	7.806	124.701		24.940		3.997	
		6,000	HL		未								
	3.0	5,000	HL	4	未	9.17	11.563	180.829		36.166		3.955	

角パイプを使用した施工例



角パイプ

■=お問い合わせください HL=HL 4=#400 未=未研磨

■=お問い合わせください HL=HL 4=#400 未=未研磨

角パイプ 長方形 SUS304

サイズ	肉厚 t	長さ mm	仕上			重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
			HL	400	未研			I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	Z _x cm ³	Z _y cm ³	i _x cm	i _y cm
19×10	1.0	4,000	HL			0.421	0.531	0.084	0.237	0.168	0.249	0.397	0.667
	1.2	4,000	HL	4	未	0.496	0.626	0.095	0.271	0.190	0.286	0.389	0.658
22×12	1.2	5,000	HL			0.592	0.746	0.168	0.448	0.280	0.407	0.475	0.775
	1.5	5,000	HL	4	未	0.722	0.911	0.195	0.528	0.325	0.480	0.463	0.762
24×14	1.0	5,000	HL			0.564	0.711	0.228	0.536	0.326	0.447	0.566	0.868
	1.2	5,000	HL	■		0.668	0.842	0.262	0.622	0.375	0.518	0.558	0.859
	1.5	5,000	HL	4	未	0.817	1.031	0.307	0.738	0.439	0.615	0.546	0.846
25×12	1.2	5,000	HL	4	未	0.649	0.818	0.189	0.621	0.316	0.496	0.481	0.871
	1.5	5,000	HL	4	未	0.794	1.001	0.220	0.735	0.367	0.588	0.469	0.857
30×20	1.2	5,000	HL			0.896	1.130	0.734	1.390	0.734	0.926	0.806	1.109
	1.5	5,000	HL	4	未	1.100	1.391	0.877	1.670	0.877	1.113	0.794	1.096
30×25	1.5	5,000	HL	4	未	1.220	1.541	1.482	1.975	1.185	1.317	0.981	1.132
	1.0	5,000	HL	4		0.723	0.911	0.401	1.198	0.501	0.749	0.663	1.146
32×16	1.2	5,000	HL	4		0.858	1.082	0.464	1.399	0.580	0.875	0.655	1.137
	1.5	5,000	HL	4	未	1.060	1.331	0.550	1.680	0.687	1.050	0.643	1.123
	6,000	HL		未									
40×18	1.0	5,000		■		0.881	1.111	0.640	2.250	0.711	1.125	0.759	1.423
	1.2	5,000	HL			1.050	1.322	0.745	2.641	0.828	1.321	0.751	1.413
	1.5	5,000	HL	4	未	1.290	1.631	0.889	3.194	0.988	1.597	0.738	1.399
40×20	1.2	5,000	HL	4		1.090	1.370	0.947	2.820	0.947	1.410	0.831	1.440
	1.5	5,000	HL	4	未	1.340	1.691	1.134	3.416	1.134	1.708	0.819	1.421
	6,000	HL		未									
2.0	5,000	HL	4	未	1.750	2.206	1.406	4.315	1.406	2.157	0.799	1.399	
40×25	1.2	5,000	HL	4	未	1.180	1.490	1.573	3.274	1.258	1.637	1.027	1.482
	1.5	5,000	HL	4	未	1.460	1.841	1.897	3.972	1.517	1.986	1.015	1.469
	6,000	HL		未									
2.0	5,000	HL	4	未	1.910	2.406	2.380	5.037	1.904	2.519	0.995	1.447	
50×20	1.2	5,000	HL			1.280	1.610	1.159	4.940	1.159	1.976	0.848	1.752
	1.5	5,000	HL	4	未	1.580	1.991	1.391	6.008	1.391	2.403	0.836	1.737
	6,000	HL		未									
2.0	5,000	HL	4	未	2.070	2.606	1.732	7.648	1.732	3.059	0.815	1.713	
50×25	1.5	5,000	HL	4	未	1.700	2.141	2.311	6.890	1.849	2.756	1.039	1.794
	6,000	HL		未									
2.0	5,000	HL	4	未	2.220	2.806	2.910	8.801	2.328	3.520	1.018	1.771	
50×30	1.5	5,000	HL	4	未	1.820	2.291	3.499	7.772	2.333	3.109	1.236	1.842
	6,000	HL		未									
2.0	5,000	HL	4	未	2.380	3.006	4.440	9.953	2.960	3.981	1.215	1.820	
51×26	1.5	5,000	HL	■	未	1.750	2.201	2.572	7.422	1.978	2.911	1.081	1.836
	2.0	5,000	HL		未	2.290	2.886	3.245	9.491	2.496	3.722	1.060	1.814
60×25	1.5	5,000	HL		未	1.940	2.441	2.726	10.878	2.181	3.626	1.057	2.111
60×30	1.5	5,000	HL	4	未	2.050	2.591	4.109	12.162	2.739	4.054	1.259	2.167
	6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	2.700	3.406	5.225	15.650	3.483	5.217	1.239	2.144
6,000	HL		未										

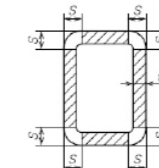
※上記仕上空欄は受注生産での対応が可能です。

角パイプ 長方形 SUS304

サイズ	肉厚 t	長さ mm	仕上			重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
			HL	400	未研			I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	Z _x cm ³	Z _y cm ³	i _x cm	i _y cm
60×40	1.5	5,000	HL	4		2.29	2.891	7.865	14.729	3.933	4.910	1.649	2.257
	2.0	5,000	HL	4	未	3.02	3.806	10.096	19.015	5.048	6.338	1.629	2.235
61×32	1.5	5,000	HL	4		2.13	2.681	4.822	13.200	3.014	4.328	1.341	2.219
	2.0	5,000	■			2.80	3.526	6.147	17.006	3.842	5.576	1.320	2.196
65×18	1.5	5,000	HL	4	未	1.89	2.381	1.401	11.203	1.556	3.447	0.767	2.169
70×25	1.5	5,000	HL	4		2.17	2.741	3.141	16.086	2.513	4.596	1.071	2.423
70×30	1.5	5,000	HL	4		2.29	2.891	4.719	17.846	3.146	5.099	1.278	2.485
	2.0	5,000	HL	4		3.02	3.806	6.010	23.049	4.007	6.585	1.257	2.461
75×45	1.5	5,000	HL	4	未	2.77	3.491	12.405	27.300	5.514	7.280	1.885	2.797
		6,000	HL		未								
	2.0	5,000	HL	4	未	3.65	4.606	16.008	35.445	7.115	9.452	1.864	2.774
		6,000	HL		未								
3.0	5,000	HL	4	未	5.36	6.763	22.476	50.390	9.989	13.437	1.823	2.730	
80×40	1.5	5,000	HL	4	未	2.77	3.491	10.090	29.598	5.045	7.400	1.700	2.912
		6,000	HL										
	2.0	5,000	HL	4	未	3.65	4.606	12.987	38.437	6.493	9.609	1.679	2.889
		6,000	HL		未								
3.0	5,000	HL	4	■	5.36	6.763	18.140	54.658	9.070	13.664	1.638	2.843	
90×30	1.5	5,000	HL	4	未	2.77	3.491	5.938	33.702	3.959	7.489	1.304	3.107
	2.0	5,000	HL	4	未	3.65	4.606	7.581	43.756	5.054	9.724	1.283	3.082
	3.0	5,000	HL			5.36	6.763	10.414	62.191	6.943	13.820	1.241	3.032
100×40	2.0	5,000	HL	4	未	4.29	5.406	15.877	67.069	7.939	13.414	1.714	3.522
	3.0	5,000	■			6.31	7.963	22.256	96.121	11.128	19.224	1.672	3.474
100×50	2.0	5,000	HL	4	未	4.60	5.806	26.091	76.675	10.436	15.335	2.120	3.634
		6,000	HL		未								
	3.0	5,000	HL	4	未	6.79	8.563	36.982	110.239	14.793	22.048	2.078	3.588
120×60	2.0	5,000	HL	4	未	5.56	7.006	45.938	134.364	15.313	22.394	2.561	4.379
	3.0	5,000	HL	4	未	8.22	10.363	65.744	194.585	21.915	32.431	2.519	4.333
125×75	2.0	5,000	HL		未	6.19	7.806	78.088	171.207	20.823	27.393	3.163	4.683
	3.0	5,000	■		未	9.17	11.563	112.634	248.783	30.036	39.805	3.121	4.639
150×50	2.0	5,000	HL	4	未	6.19	7.806	37.617	211.356	15.047	28.181	2.195	5.204
	3.0	5,000	HL	4	未	9.17	11.563	53.572	307.121	21.429	40.949	2.152	5.154

角パイプ 長方形 SUS430

サイズ	長さ	肉厚	1.0	1.2
32×16	5,000		HL	HL



t: 平板部分の厚さ
S: 角部の寸法
※S値は外R部の値を示していますが、おおよその値になります。

寸法公差基準表

辺の長さ	30mm未満	±0.25mm
	30mm以上50mm未満	±0.30mm
	50mm以上	±0.6%
厚さ	1.25mm未満	±0.15mm
	1.25mm以上2.0mm未満	±0.20mm
	2.0mm以上	±10%

長さ	4000mm~6000mm	+50mm、-0mm
曲がり	全長に対し	0.3%以下
角Sの寸法	肉厚t=1.5mm未満	S=1.0Xt (肉厚) 以下
	肉厚t=1.5mm以上2.1mm未満	S=1.5Xt (肉厚) 以下
	肉厚t=2.1mm以上	S=2.0Xt (肉厚) 以下

大型角パイプ

正方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	仕上	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
						I _{xcm} ⁴	I _{ycm} ⁴	Z _{xcm} ³	Z _{ycm} ³	ixcm	iycm
40×40	3	6,000	●	3.34	4.208	9.32	4.66	1.49			
	4	//	●	4.24	5.348	11.10	5.54	1.44			
50×50	3	//	●	4.29	5.408	19.50	7.79	1.90			
	4	//	●	5.51	6.948	23.70	9.49	1.85			
50×50	5	//	●	6.63	8.356	27.00	10.80	1.80			
	3	//	●	5.24	6.608	35.10	11.70	2.31			
60×60	4	//	●	6.78	8.548	43.60	14.50	2.26			
	5	//	●	8.21	10.360	50.50	16.80	2.21			
75×75	3	//	●	6.67	8.408	71.60	19.10	2.92			
	4	//	●	8.68	10.950	90.20	24.10	2.87			
	5	//	●	10.60	13.360	106.00	28.40	2.82			
80×80	3	//	●	7.14	9.008	87.80	22.00	3.12			
	4	//	●	9.32	11.750	111.00	27.80	3.07			
90×90	3	//	●	8.10	10.210	127.00	28.30	3.53			
	4	//	●	10.60	13.350	162.00	36.00	3.48			
100×100	3	//	●	9.05	11.410	177.00	35.40	3.94			
	4	//	●	11.90	14.950	226.00	45.30	3.89			
	5	//	●	14.60	18.360	271.00	54.20	3.84			
	6	//	●	17.20	21.630	311.00	62.30	3.79			
	9	//	●	24.30	30.670	408.00	81.60	3.65			
120×120	3	//	●	11.00	13.810	312.00	52.10	4.76			
	4	//	●	14.40	18.510	402.00	67.10	4.71			
	5	//	●	17.70	22.360	485.00	80.90	4.66			
125×125	6	//	●	21.00	26.430	562.00	93.70	4.61			
	3	//	●	11.40	14.410	355.00	56.70	4.96			
	4	//	●	15.00	18.950	457.00	73.20	4.91			
	5	//	●	18.50	23.360	553.00	88.40	4.86			
	6	//	●	21.90	27.630	641.00	103.00	4.82			
125×125	9	//	●	31.50	39.670	865.00	138.00	4.67			

※研磨品につきましては、各支店・営業所にご相談ください。
 ※断面性能につきましては、外R2tで算出した参考数値です。
 ※肉厚12.0t、16.0t、また建築構造用ステンレス鋼材 (SUS304A) につきましては、別途お問い合わせください。

ステンレス溶接コラム

- 1.サイズはオーダーメイド、小ロット (1本より) 短納期にて対応。
- 2.サイズ、用途により溶接は1シーム、2シーム、4シームとなります。
- 3.自動溶接 (プラズマ、炭酸ガスアーク) にて溶接部の品質は均一。
- 4.SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316Lをベースにて、他鋼種も取扱可能。



● = 酸洗仕上

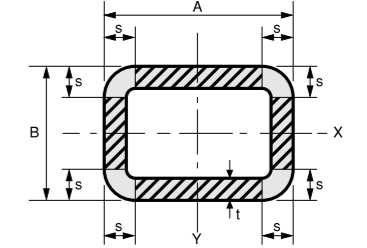
長方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	仕上	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
						I _{xcm} ⁴	I _{ycm} ⁴	Z _{xcm} ³	Z _{ycm} ³	ixcm	iycm
60×30	3	6,000	●	3.81	4.808	6.80	20.5	4.53	6.83	1.19	2.06
	4	//	●	4.88	6.148	8.06	24.7	5.37	8.23	1.14	2.06
75×45	3	//	●	5.24	6.608	21.70	48.3	9.66	12.9	1.81	2.70
	4	//	●	6.78	8.548	26.70	59.9	11.90	16.0	1.77	2.65
80×40	3	//	●	5.24	6.608	17.60	52.3	8.78	13.1	1.70	2.81
	4	//	●	6.78	8.548	21.50	64.6	10.70	16.1	1.59	2.75
90×50	3	//	●	6.19	7.808	32.70	81.9	13.10	18.2	2.05	3.24
	4	//	●	8.05	10.150	40.70	103.0	16.30	22.8	2.00	3.18
100×40	3	//	●	6.19	7.808	21.70	92.3	10.80	18.5	1.67	3.44
	4	//	●	8.05	10.150	26.70	116.0	13.40	23.1	1.62	3.38
100×50	3	//	●	6.67	8.408	36.10	106.0	14.40	21.3	2.07	3.56
	4	//	●	8.68	10.950	45.00	134.0	18.00	26.8	2.03	3.50
	5	//	●	10.60	13.360	52.50	158.0	21.00	31.6	1.98	3.44
	6	//	●	12.40	15.630	58.70	179.0	23.50	35.8	1.94	3.38
125×75	3	//	●	9.05	11.410	111.00	243.0	29.50	38.9	3.11	4.61
	4	//	●	11.90	14.950	141.00	311.0	37.50	49.7	3.07	4.56
	5	//	●	14.60	18.360	168.00	373.0	44.70	59.6	3.02	4.50
150×75	6	//	●	17.20	21.630	192.00	428.0	51.10	68.5	2.98	4.45
	3	//	●	10.20	12.910	130.00	380.0	34.70	50.6	3.17	5.42
	4	//	●	13.40	16.950	166.00	488.0	44.20	65.1	3.13	5.37
150×100	5	//	●	16.50	20.860	198.00	588.0	52.90	78.4	3.08	5.31
	6	//	●	19.50	24.630	228.00	679.0	60.70	90.5	3.04	5.25
	3	//	●	11.40	14.410	248.00	461.0	49.50	61.4	4.15	5.65
150×100	4	//	●	15.00	18.950	319.00	595.0	63.70	79.3	4.10	5.60
	5	//	●	18.50	23.360	384.00	719.0	76.80	95.9	4.05	5.55
	6	//	●	21.90	27.630	444.00	835.0	88.80	111.0	4.01	5.50
	9	//	●	31.50	39.670	595.00	1130.0	119.00	150.0	3.87	5.33

寸法許容差

項目及び寸法の区分		許容差
辺の長さ	100mm以下	±1.0mm
	100mmを超えるもの	±1.0%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ：100mm以下	0.5mm以下
	辺の長さ：100mmを超えるもの	辺の長さの0.5%以下
隣にあった平板部分のなす角度		90° ±1.0°
長さ		+規定せず -0
曲り		1mm/M以下
ねじれ		0.6mm/M以下
角部の寸法 S (外R)	長辺+短辺=300mm以下	2t以下 ※(2×肉厚t)以下
	長辺+短辺=300mmを超える	3t以下 ※(3×肉厚t)以下
肉厚 (t)		±10%
溶接ビードの位置		角部にかからぬこと
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下

- 備考
1. 肉厚の許容差は、平板部分について適用します。(平板部分は、下図の傾斜部を言います。)
 2. 肉厚ビード高さを除く断面形状は、管の両端より100mm以上内側で測定する。
 3. 曲りの許容差は、上下、左右の大曲りに適用する。
 4. 角部の寸法Sは、隣り合う辺の平板部に至る、一様な円弧 (1/4円) の半径をいう。(下図参照) 測定は、90° 曲尺を用い接触部の間隔による。



異形パイプ

■=お問い合わせください HL=HL

■=お問い合わせください HL=HL

半円パイプ SUS304

■単位：mm

形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	仕上
	1.5×40×20	5,000	HL
	1.5×50×25	5,000	HL
	■1.5×60×30	5,000	HL
	2.0×60×30	5,000	HL
	2.0×80×40	5,000	HL
	2.0×100×50	5,000	HL

溝形角パイプ SUS304

■単位：mm

形状	サイズ t × A × B × C × D	長さ	仕上
	1.5×40×20×15×15	5,000	HL
	1.5×40×40×20×15	//	HL
	1.5×50×25×20×20	//	HL
	1.5×60×30×25×20	//	HL
	2.0×80×40×30×25	//	HL
	2.0×100×50×30×30	//	HL
両溝タイプ 	■1.5×40×40×17×15	5,000	HL

甲丸パイプ SUS304

■単位：mm

形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	仕上	形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	仕上
	■1.5×62×40	6,000	HL		2.0×80×47.5	6,000	HL
	■2.0×62×40	//	HL				

ダエン管 SUS304

■単位：mm

形状	サイズ 肉厚×幅(A)×高さ(B)	長さ	仕上
DA型 	1.2×28×16	5,000	HL
	1.5×40×20	//	HL
	1.5×50×20	//	HL
	1.5×60×30	//	HL
	1.5×71×23	//	HL
	1.5×84×28	//	HL
	■2.0×120×45	//	HL
DB型 	1.5×35×19	5,000	HL
DC型 	■1.5×30×6	4,000	HL
	■1.5×40×6	//	HL
	■1.5×50×6	//	HL
	■1.5×30×9	//	HL
	■1.5×40×9	//	HL
	■1.5×50×9	//	HL
	■1.5×40×12	//	HL
	■1.5×50×12	//	HL
	1.5×37×14	5,000	HL
	1.5×40×15	//	HL
	1.2×46×20	//	HL
	1.5×46×20	//	HL
	1.5×65×20	//	HL
	1.5×80×25	//	HL
	■2.0×100×35	//	HL

溝形パイプ SUS304

■単位：mm

形状	サイズ t × A × B × C × D	長さ	仕上
	1.5×34×30.6×20×15	5,000	HL
	1.5×38×33×20×20	//	HL
	1.5×42.7×38×20×20	//	HL
	1.5×48.6×45.1×20×20	//	HL
	1.5×50×46.6×20×20	//	HL
	2.0×60.5×57.5×20×20	//	HL
	2.0×76.3×73×30×25	//	HL
	■2.0×89.1×86.3×30×25	//	HL
	■2.0×101.6×96×40×30	//	HL

溝ダエンパイプ SUS304

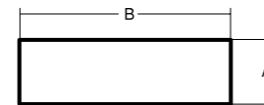
■単位：mm

形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	仕上	形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	仕上
	1.5×50×20	5,000	HL		■1.5×80×30	5,000	HL
	1.5×60×25	5,000	HL		2.0×100×40	5,000	HL

フラット角パイプ SUS304

サイズ (A×B)	肉厚 t	長さ mm	仕上	角R(外R) mm	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次モーメント I _x cm ⁴ I _y cm ⁴	断面係数 Z _x cm ³ Z _y cm ³	断面二次半径 i _x cm i _y cm
6×12	■1.0	4,000	HL	0.75	0.325	0.318	0.052 0.016	0.087 0.054	0.406 0.225
	1.2	4,000	HL	0.75	0.383	0.372	0.059 0.018	0.099 0.059	0.398 0.218
6×25	■1.2	4,000	HL	0.75	0.593	0.682	0.428 0.036	0.342 0.119	0.792 0.229
	1.5	4,000	HL	0.75	0.730	0.835	0.508 0.040	0.406 0.132	0.780 0.218
6×30	■1.2	4,000	HL	0.75	0.683	0.802	0.709 0.043	0.472 0.143	0.940 0.231
	1.5	4,000	HL	0.75	0.840	0.985	0.847 0.048	0.565 0.158	0.927 0.220
6×40	1.2	4,000	HL	0.75	0.860	1.042	1.586 0.057	0.793 0.190	1.234 0.234
	1.5	4,000	HL	0.75	1.065	1.285	1.915 0.063	0.957 0.211	1.221 0.222
6×50	■1.2	4,000	HL	0.75	1.053	1.282	2.985 0.071	1.194 0.237	1.526 0.236
	1.5	4,000	HL	0.75	1.305	1.585	3.625 0.079	1.450 0.263	1.512 0.223
6×65	1.5	4,000	HL	0.75	1.645	2.035	7.723 0.103	2.376 0.342	1.948 0.225
6×75	1.5	4,000	HL	0.75	1.880	2.335	11.695 0.118	3.119 0.395	2.238 0.225
6×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.480	3.085	27.063 0.158	5.413 0.526	2.962 0.226
9×25	1.5	4,000	HL	0.75	0.823	0.925	0.632 0.111	0.506 0.247	0.827 0.347
9×30	1.5	4,000	HL	0.75	0.935	1.075	1.030 0.133	0.687 0.295	0.979 0.351
9×40	1.5	4,000	HL	0.75	1.140	1.375	2.248 0.175	1.124 0.390	1.279 0.357
9×50	1.2	4,000	HL	0.75	1.103	1.354	3.413 0.189	1.365 0.420	1.588 0.373
	1.5	4,000	HL	0.75	1.368	1.675	4.154 0.218	1.662 0.485	1.575 0.361
9×65	1.2	4,000	HL	0.75	1.418	1.714	7.054 0.244	2.170 0.542	2.029 0.377
	1.5	4,000	HL	0.75	1.760	2.125	8.630 0.282	2.655 0.627	2.015 0.365
9×75	1.5	4,000	HL	0.75	1.963	2.425	12.911 0.325	3.443 0.722	2.307 0.366
9×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.550	3.175	29.246 0.432	5.849 0.960	3.035 0.369
10×40	1.5	4,000	HL	0.75	1.230	1.405	2.360 0.226	1.180 0.453	1.296 0.401
12×50	1.2	4,000	HL	0.75	1.160	1.426	3.842 0.367	1.537 0.612	1.642 0.508
	1.5	4,000	HL	0.75	1.438	1.765	4.683 0.433	1.873 0.721	1.629 0.495
12×65	1.5	4,000	HL	0.75	1.813	2.161	9.013 0.554	2.773 0.923	2.042 0.506
12×75	1.5	4,000	HL	0.75	2.030	2.515	14.127 0.641	3.767 1.068	2.370 0.505
12×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.625	3.265	31.430 0.849	6.286 1.415	3.103 0.510

寸法公差基準表 フラット角パイプ用



公差

外径 ±0.5 mm
肉厚 ±0.2 mm
角1R以内(外R)

異形パイプの詳細図面は、QRコード又は下記URLからご覧頂けます。

<https://www.araya.co.jp/products/#drawing>



フラットバー

■=お問い合わせください HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	コールド	HL	#400	スリット ホット	セミ ホット	熱間圧延	
								304	316 316L
2×6	2,000	0.190	C						
8	//	0.254	C						
10	4,000	0.636	C						
12	//	0.760	C						
15	//	0.952	C						
20	//	1.270	C						
25	//	1.580	C						
30	//	1.900	C						
32	//	2.030	C						
38	//	2.410							
40	//	2.540	C						
50	//	3.170	C						
3×5	4,000	0.476	C						
6	//	0.572	C						
8	//	0.760	C						
9	//	0.856	C						
10	//	0.952		HL					
12	//	1.140		HL					
13	//	1.240		HL					
15	//	1.430		HL	4				
16	//	1.520		HL					
19	//	1.810		HL					
20	//	1.900		HL	4				
22	//	2.090		HL					
25	//	2.380		HL	4				
30	//	2.860		HL	4				
32	//	3.040		HL	4				
35	//	3.330		HL					
38	//	3.620		HL	4				
40	//	3.810		HL	4				
42	//	4.000		HL					
45	//	4.280		HL					
50	//	4.760		HL	4				
60	//	5.720		HL	4				
65	//	6.200		HL					
75	//	7.120		HL					
100	//	9.520		HL					
110	//	10.500		HL					
120	//	11.400		HL					
125	//	11.900		HL					
130	//	12.400		HL					
140	//	13.300		HL					
150	//	14.300		HL					
4×9	4,000	1.140	C						
10	//	1.270		HL					

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	コールド	HL	#400	スリット ホット	セミ ホット	熱間圧延	
								304	316 316L
11	4,000	1.40		HL					
13	//	1.65		HL					
15	//	1.90		HL	4				
16	//	2.03		HL					
19	//	2.41		HL					
20	//	2.54		HL	4				
22	//	2.79		HL					
25	//	3.17	3.19	HL	4				
30	//	3.81	3.83	HL	4				
32	//	4.08		HL	4				
35	//	4.44		HL					
38	//	4.84		HL	4				
40	//	5.08	5.12	HL	4				
45	//	5.72		HL					
50	//	6.36	6.40	HL	4				
60	//	7.60		HL					
65	//	8.24		HL					
75	//	9.52		HL					
90	//	11.4		HL					
100	//	12.7		HL					
5×8	4,000	1.27		C					
9	//	1.43		C					
10	//	1.58		HL					
12	//	1.90		HL					
13	//	2.06		HL					
15	//	2.38		HL	4				
16	//	2.54		HL					
19	//	3.01		HL					
20	//	3.17	3.19	HL	4				
22	//	3.49		HL					
25	//	3.96	3.99	HL	4				
30	//	4.76	4.80	HL	4				
32	//	5.08		HL	4				
35	//	5.56		HL					
38	//	6.04		HL	4				
40	//	6.36	6.40	HL	4				
50	//	7.92	8.00	HL	4				
60	//	9.52		HL					
65	//	10.3		HL					
75	//	11.9		HL					
90	//	14.3		HL					
100	//	15.8		HL					
130	//	20.6		HL					
150	//	23.8		HL					

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	コールド	HL	#400	スリット ホット	セミ ホット	熱間圧延	
								304	316 316L
6×9	4,000	1.71		C					
10	//	1.90		HL					
12	//	2.28		HL					
13	//	2.48		HL					
15	//	2.86		HL	4				
16	//	3.04		HL					
18	//	3.42		HL					
19	//	3.62		HL					
20	//	3.81	3.83	HL	4				
22	//	4.20		HL					
25	//	4.76	4.80	HL	4				
30	//	5.72	5.76	HL	4				
32	//	6.08	6.12	HL	4				
35	//	6.68		HL					
38	//	7.24	7.28	HL	4				
40	//	7.60	7.68	HL	4				
42	//	8.00		HL					
45	//	8.56		HL	4				
50	4,000	9.52	9.56	HL	4				
60	4,000	11.40		HL	4				
65	4,000	12.40	12.4	HL	4				
70	4,000	13.30		HL					
75	4,000	14.30	14.4	HL	4				
90	4,000	17.10		HL					
100	4,000	19.00	19.2	HL	4				
110	4,000	20.90		HL					
120	//	22.80		HL					
125	//	23.80		HL					
130	//	24.80		HL					
140	//	26.60		HL					
150	//	28.60		HL					

◎スリットホットフラットバー *1=316Lのみ
No.1コイルをスリットカットし、圧延後ショットを施したフラットバー。
(2t全と6t×110幅以上はショットなし)
◎セミホットフラットバー
No.1コイルをスリットカットし、圧延を施したフラットバー。



スリットホットフラットバー セミホットフラットバー

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	コールド	HL	#400	熱間圧延
7×20	4,000	4.44				
8×10	4,000	2.54		C	HL	
16	//	4.08		C	HL	
25	//	6.36				
30	//	7.60				
32	//	8.12		C	HL	
38	//	9.64		C	HL	
40	//	10.20				
45	//	11.40				
50	//	12.70		C	HL	
65	//	16.50				
75	//	19.00				
100	//	25.40				
9×13	4,000	3.71		C	HL	
15	//	4.28		C	HL	
16	//	4.56		C	HL	
19	//	5.44		C	HL	
20	//	5.72		C	HL	4
22	//	6.28		C	HL	
25	4,000	7.12	7.20	C	HL	4
6,000	10.70			C	HL	
30	4,000	8.56	8.60	C	HL	4
6,000	12.80			C	HL	
32	4,000	9.12	9.20	C	HL	4
6,000	13.70			C	HL	
35	4,000	10.00				
38	4,000	10.80	10.9	C	HL	4
6,000	16.30			C	HL	
40	4,000	11.40		C	HL	4
6,000	17.10			C	HL	
45	4,000	12.80				
50	4,000	14.30	14.4	C	HL	4
6,000	21.40			C	HL	
55	4,000	15.70				
60	//	17.10		C	HL	
65	4,000	18.60	18.7	C	HL	4
6,000	27.80			C	HL	
75	4,000	21.40	21.6	C	HL	4
6,000	32.10			C	HL	
90	4,000	25.70	25.8	C	HL	
100	4,000	28.60	28.7	C	HL	
6,000	42.80			C	HL	
125	4,000	35.70		C	HL	
6,000	53.50			C	HL	

※熱間圧延フラットバーはJIS G 4303
※9×19~9×100=製造方法により公差が異なります。

フラットバー

■=お問い合わせください HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	熱間圧延		
		304	316 316L			304	316 316L	
9x 150	4,000	42.80		C	HL	●		
	6,000	64.20				●		
	200	4,000	57.20	C	HL	●		
	250	//	71.20	C		●		
	300	//	85.60	C		●		
10x	15	4,000	4.76	C	HL	●		
	19	//	6.04	C	HL	●		
	20	//	6.36	C	HL	●		
	25	//	7.92	C	HL	●		
	30	//	9.52	C	HL	●		
	32	//	10.20	C	HL	●		
	35	//	11.10				●	
	38	//	12.00	C	HL	●		
	40	//	12.70	C	HL	●		
	50	//	15.80	16.0	C	HL	●	●
	65	//	20.60		C	HL	●	
	75	//	23.80		C	HL	●	
	100	//	31.70	31.9	C		●	●
125	//	39.60		C		●		
150	//	47.60		C	HL	●		
200	//	63.60		C		●		
250	//	79.20		C		●		
300	//	95.20		C		●		
12x	14	4,000	5.32	C				
	15	//	5.72			●		
	16	//	6.08	C	HL			
	19	//	7.24	C		●		
	20	//	7.60	C	HL	●		
	25	//	9.52	9.56	C	HL	●	●
	28	//	10.60				●	
	30	//	11.40		C	HL	●	
	32	4,000	12.20	12.2	C	HL	●	●
		6,000	18.30		C	HL		
	35	4,000	13.30		C	HL	●	
		4,000	14.50	14.6	C	HL	●	●
	38	6,000	21.70		C	HL	●	
		4,000	15.20		C	HL	●	
	40	6,000	22.90		C	HL		
		4,000	17.10				●	
	50	4,000	19.00	19.2	C	HL	●	●
6,000		28.60		C	HL	●		
65	4,000	24.80	24.9	C	HL	●	●	
	6,000	37.10		C	HL	●		
70	4,000	26.60				●		
75	4,000	28.60	28.7	C	HL	●	●	

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	熱間圧延		
		304	316 316L			304	316 316L	
75	6000	42.80		C	HL	●		
90	4,000	34.20		C	HL	●		
100	4,000	38.10	38.3	C	HL	●	●	
	6,000	57.10		C	HL	●		
125	4,000	47.60		C	HL	●		
	6,000	71.40				●		
150	4,000	57.20		C		●		
	6,000	85.80				●		
200	4,000	76.00		C		●		
250	//	95.20		C		●		
300	//	114.00		C		●		
16x	19	4,000	9.64	C				
	20	//	10.20	C		●		
	25	//	12.70	12.8	C		●	●
	30	//	15.20				●	
	32	//	16.20	16.4	C	HL	●	●
	35	//	17.80				●	
	38	//	19.30	19.4	C	HL	●	●
	40	//	20.30		C	HL	●	
	50	4,000	25.40	25.5	C	HL	●	●
		6,000	38.00				●	
	65	4,000	33.00	33.2	C	HL	●	●
		6,000	49.50				●	
	75	4,000	38.10	38.3	C	HL	●	●
6,000		57.10				●		
90	4,000	45.60				●		
100	4,000	50.80	51.2	C	HL	●	●	
	6,000	76.20				●		
125	4,000	63.60		C	HL	●		
	6,000	95.40				●		
150	4,000	76.00		C		●		
	6,000	114.00				●		
200	4,000	102.00		C		●		
250	//	127.00		C		●		
300	//	152.00		C		●		
19x	25	4,000	15.10	C		●		
	30	//	18.10			●		
	32	//	19.30		C	HL	●	
	35	//	21.10				●	
	38	//	22.90		C	HL	●	
	40	//	24.10				●	
	50	//	30.10	30.3	C	HL	●	●
	65	//	39.20	39.4	C	HL	●	●
	75	//	45.20	45.6	C	HL	●	●
90	//	54.40				●		

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	熱間圧延		
		304	316 316L			304	316 316L	
100	4,000	60.4	60.8	C	HL	●	●	
125	//	75.2		C	HL	●		
150	//	90.4		C		●		
200	//	120.0		C		●		
250	//	151.0		C		●		
300	//	181.0		C		●		
22x	25	4,000	17.4			●		
	30	//	20.9			●		
	32	//	22.3		C		●	
	35	//	24.4				●	
	38	//	26.5		C		●	
	40	//	27.9				●	
	45	//	31.4				●	
	50	//	34.9		C		●	
	65	//	45.2		C		●	
	75	//	52.4		C		●	
	100	//	69.6		C		●	
	125	//	87.2				●	
	150	//	105.0				●	
200	//	140.0				●		
250	//	174.0				●		
300	//	209.0				●		
25x	32	4,000	25.4	C		●		
	38	//	30.1	C		●		
	40	//	31.7				●	
	50	//	39.6		C		●	
	60	//	47.6				●	
	65	//	51.6		C		●	
	75	//	59.6		C		●	
	100	//	79.2		C		●	
	125	//	99.2		C		●	
	150	//	119.0		C		●	
200	//	158.0		C		●		
250	//	198.0				●		
300	//	238.0				●		
30x	50	4,000	47.6	C		●		
	55	//	52.4	C		●		
	65	//	62.0	C		●		
	75	//	71.2	C		●		
	100	//	95.2	C		●		
	125	//	119.0				●	
	150	//	143.0				●	
200	//	190.0				●		

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	熱間圧延		
		304	316 316L			304	316 316L	
250	4,000	238.0				●		
300	//	286.0				●		
35x	50	4,000	55.6		C	●		
	55	//	61.2			●		
	65	//	72.0		C		●	
	75	//	83.2		C		●	
	100	//	111.0		C		●	
125	//	139.0				●		
150	//	166.0				●		
40x	50	4,000	63.6			●		
	65	//	82.4			●		
	75	//	95.2			●		
	100	//	127.0			●		
	125	//	158.0			●		
150	//	190.0			●			
50x	65	4,000	103.0			●		
	75	//	119.0			●		
	100	//	158.0			●		
	125	//	198.0			●		
	150	//	238.0			●		
60x	75	4,000	143.0			●		
	100	//	190.0			●		
	125	//	238.0			●		
	150	//	286.0			●		
70x	100	4,000	222.0			●		
	125	//	278.0			●		
	150	//	333.0			●		
80x	100	4,000	254.0			●		
	125	//	317.0			●		
	150	//	381.0			●		
90x	125	4,000	357.0			■		
100x125	4,000	396.0				●		
	150	//	476.0			●		

※熱間圧延フラットバーはJIS G 4303

角棒・ラウンドフラットバー

■=お問い合わせください HL=HL C=コールド ●=酸洗仕上

角棒 SUS304・316・316L

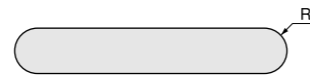
■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	冷間圧延	熱間圧延	
		304	316 316L				304	316 316L
3×3	2,000	0.142		C				
4×4	4,000	0.508		C				
5×5	4,000	0.792		C	HL			
6×6	4,000	1.140		C	HL			
7×7	4,000	1.560		C	HL			
8×8	4,000	2.030		C	HL			
9×9	4,000	2.570		C	HL			
10×10	4,000	3.170		C	HL	●		
12×12	4,000	4.560		C	HL	●		
13×13	4,000	5.360		C	HL	●		
14×14	4,000	6.200		C	HL	●		
15×15	4,000	7.120		C	HL	●		
16×16	4,000	8.120		C	HL	●		
19×19	4,000	11.400	11.5	C			●	●
20×20	4,000	12.700	12.8	C	HL		●	●
22×22	4,000	15.400	15.4	C	HL		●	●
25×25	4,000	19.800	20.0	C	HL		●	●
26×26	4,000	21.400		C				
28×28	4,000	24.900		C			●	
30×30	4,000	28.600	28.7	C			●	●
32×32	4,000	32.500	32.7	C			●	●
36×36	4,000	41.200		C			●	
38×38	4,000	46.000	46.0	C			●	●
40×40	4,000	50.800		C			●	
42×42	4,000	56.000	56.4				●	●
45×45	4,000	64.400		C			●	
50×50	4,000	79.200	79.8	C			●	●
55×55	4,000	96.000		C			●	
60×60	4,000	114.000		C			●	
65×65	4,000	134.000		C			●	
70×70	4,000	156.000					●	
75×75	4,000	178.000					●	
90×90	4,000	257.000					●	
100×100	4,000	317.000					●	

ラウンドフラットバー SUS304

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	仕上
3×15	4,000	1.36	HL
3×20	4,000	1.84	HL
3×25	4,000	2.32	HL
3×30	4,000	2.79	HL
3×32	4,000	2.98	HL
3×40	4,000	3.74	HL
3×50	4,000	4.72	HL
3×65	4,000	6.12	HL
3×75	4,000	7.08	HL
3×100	4,000	9.48	HL
6×25	4,000	4.48	HL
6×30	4,000	5.44	HL
6×40	4,000	7.36	HL
6×50	4,000	9.24	HL
6×65	4,000	12.10	HL
6×75	4,000	14.00	HL
■6×100	4,000	18.80	HL
■9×30	4,000	8.00	HL
9×40	4,000	10.80	HL
9×50	4,000	13.70	HL
■9×65	4,000	18.00	HL
9×75	4,000	20.80	HL
9×100	4,000	28.00	HL



3mmは全て1.5R
6mmは全て3R
9mmは全て4.5R



◎熱間圧延フラットバー ※JIS G 4303
高温に加熱してから圧延し、熱処理・ショット酸洗を施したフラットバー。
◎冷間圧延フラットバー
加熱せずに圧延し、熱処理・ショット酸洗を施したフラットバー。

フラットバーの許容差

コールドフラットバー・寸法許容差

■単位：mm

厚さ	幅	6~9	10~18	19~30	31~50	51~75	76~100	101~150
		厚さ	0/-0.06	0/-0.14	0/-0.14	0/-0.16		
幅	0/-0.10	0/-0.20	0/-0.25	0/-0.30				
3	厚さ	0/-0.06	0/-0.14	0/-0.14	0/-0.16	0/-0.18	0/-0.18	0/-0.30
幅	0/-0.10	0/-0.27	0/-0.33	0/-0.39	0/-0.46	0/-0.54	0/-0.54	
4	厚さ	0/-0.06	0/-0.18	0/-0.18	0/-0.20	0/-0.22	0/-0.22	
幅	0/-0.10	0/-0.27	0/-0.33	0/-0.39	0/-0.46	0/-0.54		
5	厚さ	0/-0.06	0/-0.18	0/-0.18	0/-0.20	0/-0.22	0/-0.22	0/-0.30
幅	0/-0.10	0/-0.27	0/-0.33	0/-0.39	0/-0.46	0/-0.54	0/-0.54	
6	厚さ	0/-0.10	0/-0.18	0/-0.18	0/-0.20	0/-0.22	0/-0.26	0/-0.30
幅	0/-0.10	0/-0.27	0/-0.33	0/-0.39	0/-0.46	0/-0.54	0/-0.54	
9	厚さ			0/-0.22	0/-0.22	0/-0.26	0/-0.28	
幅			0/-0.33	0/-0.39	0/-0.46	0/-0.54		

コールド(ドロ一品)・寸法許容差

■単位：mm

	厚み・幅共(T・W)	8≤T・W≤10	11≤T・W≤18	19≤T・W≤30	31≤T・W≤50	51≤T・W≤80	81≤T・W≤120	121≤T・W≤180	181≤T・W≤250	251≤T・W≤315
13級	100幅以下	+0/-0.22	+0/-0.27	+0/-0.33	+0/-0.39	+0/-0.46	+0/-0.54	+0/-0.63	+0/-0.72	+0/-0.81
14級	101幅以上	+0/-0.36	+0/-0.43	+0/-0.52	+0/-0.62	+0/-0.74	+0/-0.87	+0/-1.0	+0/-1.15	+0/-1.3

※100幅以下は13級参照、101幅以上は14級参照願います。
公差例:10×50×4m 厚み (+0/-0.22) 幅 (+0/-0.39)
10×125×4m 厚み (+0/-0.36) 幅 (+0/-1.0)

熱間圧延フラットバー・寸法許容差

■単位：mm

厚さ	幅	幅 W					
		≤50	50<W≤75	75<W≤100	100<W≤125	125<W≤150	150<W≤300
~19	厚さ	±0.4	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6
	幅	±0.8	±1.2	±1.5	±2.0	±2.5	±2.5
22~40	厚さ	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
	幅	±0.8	±1.2	±1.5	±2.0	±2.5	±2.5
50~100	厚さ	-	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5
	幅	-	±1.2	±1.5	±2.0	±2.5	±2.5

スリットFB・寸法許容差(2.0t~6.0t)

■単位：mm

幅	厚さの許容差	幅の許容差
幅<25	厚さに対し ±10%	±0.7
25≤幅≤100		±1.0
100≤幅≤150		±1.0

セミホット・幅寸法許容差

■単位：mm

厚さ	幅	12≤W≤18	18<W≤30	30<W≤50	50<W≤75	75<W≤100
全ての厚さ		±0.8	±0.8	±0.8	±1.2	±1.5

セミホット・厚さ寸法許容差

■単位：mm

厚さ	幅	W≤50	50<W
全ての厚さ		±0.4	±0.5

コールド角棒・寸法許容差

■単位：mm

サイズ	寸法許容差
3×3~4×4	0/-0.10
5×5~6×6	0/-0.18
7×7~10×10	0/-0.22
12×12~16×16	0/-0.27
19×19~30×30	0/-0.33
32×32~50×50	0/-0.39
55×55~65×65	0/-0.46

圧延HOT角棒・寸法許容差

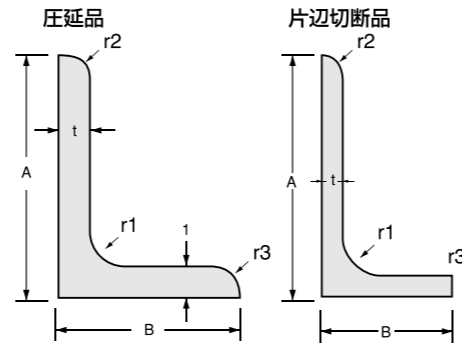
■単位：mm

サイズ	寸法許容差
10×10~15×15	±0.3
16×16~25×25	±0.4
28×28~32×32	±0.5
36×36~50×50	±0.6
55×55~75×75	±0.8
90×90~100×100	±1.0

不等辺アングル SUS304 (熱間圧延品・片辺切断品) ■単位: mm

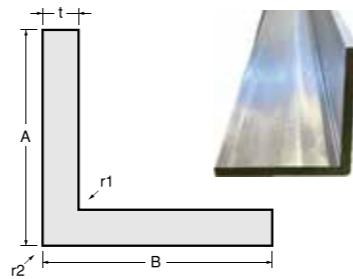
サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	r1	r2	r3	6,000		断面二次モーメント cm ⁴		断面係数 cm ³		断面積 cm ²
				kg/P	仕上	Ix	Iy	Zx	Zy	
● 4× 45×30	6.5	2.0	0	13.6	●	5.78	2.05	1.91	0.908	2.866
● 6× 50×30	6.5	4.5	0	21.4	●	10.70	2.97	3.27	1.340	4.487
● 6× 65×50	8.5	4.0	0	31.7	●	27.10	14.20	6.03	3.850	6.661
6× 75×50	8.5	4.0	4	34.4	●	40.40	14.30	7.97	3.770	7.227
● 6× 75×65	8.5	4.0	0	38.8	●	44.20	31.40	8.30	6.570	8.161
6×100×75	10.0	5.0	5	48.8	●	102.00	49.50	14.70	8.670	10.250
6×125×75	10.0	5.0	5	55.9	●	190.00	52.40	22.50	8.890	11.750
7× 75×50	8.5	5.0	5	39.5	●	45.80	16.10	9.08	4.280	8.308
● 7×100×75	10.0	5.0	0	56.7	●	118.00	58.60	17.00	10.400	11.920
● 9× 75×50	8.5	6.0	0	50.0	●	56.40	20.50	11.30	5.600	10.520
● 9× 90×75	10.0	6.0	0	67.2	●	109.00	70.40	17.40	12.900	14.180
9×100×75	10.0	6.0	6	71.4	●	146.00	70.20	21.30	12.600	15.000
9×125×75	10.0	6.0	6	82.2	●	274.00	74.50	32.90	12.900	17.250
9×150×90	10.0	6.0	6	99.0	●	483.00	133.00	48.20	19.000	20.850
12×150×90	10.0	6.0	6	130.0	●	626.00	171.00	63.20	24.800	27.420

●は片辺切断品 ※熱間圧延品はJIS G 4317



コールドアングル SUS304 (冷間圧延品) ■単位: mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	4,000		6,000		断面二次 モーメント cm ⁴	断面係数 cm ³	断面積 cm ²
	kg/P	仕上	kg/P	仕上			
3× 20× 20	3.54				0.403	0.290	1.115
3× 25× 25	4.48				0.821	0.465	1.415
3× 30× 30	5.44	8.16	1.460	0.682	1.715		
3× 40× 40	7.36	11.00	3.580	1.240	2.315		
3× 50× 50	9.24	13.90	7.150	1.970	2.915		
4× 40× 40		14.50	4.610	1.620	3.045		
4× 50× 50		18.30	9.270	2.570	3.845		
5× 30× 30		13.10	2.220	1.070	2.755		
5× 40× 40		17.90	5.560	1.970	3.755		
5× 50× 50		22.60	11.300	3.160	4.755		
6× 30× 30		15.50	2.550	1.250	3.249		
6× 40× 40		21.20	6.450	2.320	4.449		
6× 50× 50		26.90	13.100	3.720	5.649		
6× 60× 60		32.60	23.300	5.450	6.849		
6× 65× 65		35.50	30.000	6.440	7.449		
6× 75× 75		41.20	46.900	8.680	8.649		
9× 50× 50		39.00	18.100	5.300	8.199		
9× 75× 75		60.60	66.500	12.600	12.700		



コールドアングル寸法許容差表

直角度	90° ±2°
曲り	1mにつき2mm以下
長さ公差	+20mm、-0mm
厚さ	3×20×20 ~3×30×30 ±0.25mm 3×40×40 ~6×65×65 ±0.30mm 6×75×75 ~9×75×75 ±0.40mm
辺長	20~25 30~50 60~75
公差	±0.4mm ±0.5mm ±1.5mm ※9×50×50は公差±1.0mm
r1	2R以下
r2	厚さ6mm以下 2R以下 厚さ7mm以上 厚さの1/3以下

スモールアングル SUS304

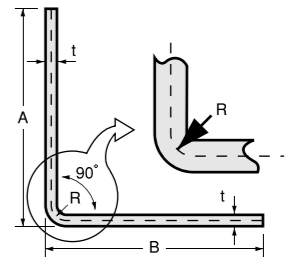
サイズ・長さ	外面 (R)	kg/P	仕上	サイズ・長さ	外面 (R)	kg/P	仕上
1.0× 9× 9×4,000	2.0	0.568	HL	1.0×25×25×4,000	2.0	1.53	HL
1.0×10×10×4,000	2.0	0.632	HL	1.2×25×25×4,000	2.5	1.90	HL
1.0×12×12×4,000	2.0	0.760	HL	1.2×30×30×4,000	2.5	2.17	HL
1.0×13×13×4,000	2.0	0.824	HL	1.5×30×30×4,000	3.0	2.85	HL
1.0×16×16×4,000	2.0	1.010	HL	1.2×32×32×4,000	2.5	2.32	HL
1.0×19×19×4,000	2.0	1.200	HL	1.5×32×32×4,000	3.0	3.04	HL
1.2×19×19×4,000	2.5	1.390	HL				

※外2面HLSPV品

フォーミングアングル (LF2) SUS304、430 ■単位: mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	304				430	
	LF2					
	4,000		6,000		4,000	
	kg/P	仕上	kg/P	仕上	kg/P	仕上
2× 20× 20	2.37	未			2.30	■
2× 25× 25	3.01	未			2.92	未
2× 30× 30	3.64	未			3.54	未
2× 40× 40	4.92	未			4.76	未
3× 15× 15	2.48	CG 未				
3× 20× 20	3.44	CG 未			3.34	CG
3× 25× 25	4.40	CG 未			4.24	CG
3× 30× 30	5.32	CG 未	7.98	CG 未	5.20	CG
3× 40× 40	7.24	CG 未	10.9	CG 未	7.04	CG

図中Rは角部の曲率半径を示す。
芯R=0.7t



型鋼 ■単位: mm

品名	鋼種	サイズ		仕上	品名	鋼種	サイズ		仕上
		t × A × B × C × 長さ	長さ				t × A × B × C × 長さ	長さ	
スノコA	304・430	0.7× 50 ×13 × 7	×4,000	未	■ 笠木A	304	0.7× 40 ×20 × 5	×4,000	HL
スノコ枠A	430	1.5× 30 ×30 ×14.5	×4,000	未	■ 笠木B	304	1.2× 42 ×20 × 5	×4,000	HL
パンチングスノコ枠C	430	1.5× 30 ×30 ×15	×4,000	未	コ型鋼A	304	1.0× 9 × 9 × 9	×4,000	未
■ 穴明スノコ枠D	430	1.2× 30 ×30 × 5	×4,000	④	コ型鋼B	304	1.2× 15 ×15 ×15	×4,000	未
■ 靴摺	304	1.2× 40 ×20	×4,000	HL	マット枠A	304	1.2× 25 × 8 × 6.25	×4,000	HL
■ ハカマ	304	0.8× 9.8×40 ×17.2	×2,000	HL ④ 未	■ マット枠B	304	1.2× 30 × 8 × 8.75	×4,000	HL

型鋼の形状 ■単位: mm

スノコA	スノコ枠A	パンチングスノコ枠C	穴明スノコ枠D	靴摺
ハカマ	笠木A・B	コ型鋼A・B	マット枠A・B	

上図の他いろいろな形状もニーズに合わせて製作加工致します。 製作可能寸法: 板厚 0.2mm~ 6mm (形状によります)
板巾 10mm~600mm (形状によります)

チャンネル・ワイドチャンネル

● = 酸洗仕上

チャンネル SUS304・316・316L JIS G 4317

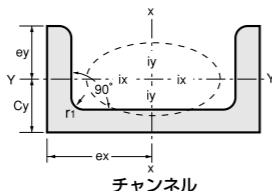
■単位：mm

サイズ 厚さ×辺×高さ t×B×H	長さ	r1	断面積 cm ²	304		316・316L		重心の位置 cm		断面二次 モーメント(1) cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数(2) cm ³		仕上
				kg/P	仕上	kg/P	仕上	Cx	Cy	Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	
* 3×20×40	6,000	4.0	2.271	10.8	●			0	0.59	5.22	0.778	1.52	0.585	2.61	0.553	●
* 3×25×50	6,000	4.0	2.871	13.7	●			0	0.72	10.60	1.600	1.92	0.746	4.26	0.895	●
4×50×100	4,000	6.5	7.823	24.8	●			0	1.36	121.00	18.100	3.93	1.520	24.20	4.990	●
	6,000	6.5	7.823	37.2	●	37.4	●	0	1.36	121.00	18.100	3.93	1.520	24.20	4.990	●
5×40×80	4,000	4.5	7.548	23.9	●			0	1.16	71.10	10.900	3.07	1.200	17.80	3.830	●
	6,000	4.5	7.548	35.9	●	36.1	●	0	1.16	71.10	10.900	3.07	1.200	17.80	3.830	●
5×50×100	4,000	6.5	9.643	30.6	●			0	1.40	146.00	22.100	3.89	1.520	29.20	6.160	●
	5,000	6.5	9.643	38.2	●			0	1.40	146.00	22.100	3.89	1.520	29.20	6.160	●
6×50×100	4,000	6.5	11.370	36.1	●			0	1.43	168.00	25.300	3.85	1.490	33.70	7.090	●
	6,000	6.5	11.370	54.1	●	54.4	●	0	1.43	168.00	25.300	3.85	1.490	33.70	7.090	●
* 6×60×120	⑥6,000	6.5	13.790	65.4	●			0	1.69	300.00	45.600	4.66	1.820	50.00	10.600	●
6×65×130	4,000	8.5	15.120	48.0	●			0	1.80	390.00	58.900	5.08	1.970	60.00	12.500	●
	6,000	8.5	15.120	72.0	●	72.6	●	0	1.80	390.00	58.900	5.08	1.970	60.00	12.500	●
6×75×150	4,000	8.5	17.520	55.6	●			0	2.05	609.00	92.300	5.89	2.300	81.20	16.900	●
	6,000	8.5	17.520	83.4	●	84.0	●	0	2.05	609.00	92.300	5.89	2.300	81.20	16.900	●
9×75×150	4,000	8.5	25.540	81.2	●			0	2.16	850.00	129.000	5.77	2.250	113.00	24.200	●
	6,000	8.5	25.540	122.0	●	122.0	●	0	2.16	850.00	129.000	5.77	2.250	113.00	24.200	●
* 10×100×200	④4,000	10.0	38.220	121.0	●			0	2.81	2310.00	351.000	7.77	3.030	231.00	48.800	●
	⑥6,000	10.0	38.220	182.0	●	183.0	●	0	2.81	2310.00	351.000	7.77	3.030	231.00	48.800	●

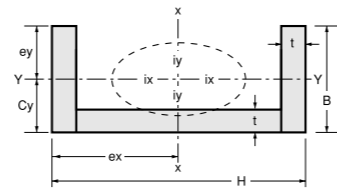
④ 圧延品・溶接品ともにあります。⑥ 溶接品になります。

* はJIS規格外品となります。

※ 3×20×40・3×25×50・10×100×200(6000L)圧延品は、冷間加工品になります。



チャンネル



ワイドチャンネル

ワイドチャンネル SUS304 (溶接品)

■単位：mm

サイズ 厚さ×辺×高さ t×B×H	長さ	仕上	断面積 cm ²	kg/P	重心の位置 cm		断面二次 モーメント(1) cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数(2) cm ³	
					Cx	Cy	Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
6×65×220	6,000	●	20.52	96.6	0	1.41	1370	68.0	8.16	1.82	124	13.4
6×65×230	●	●	21.12	99.6	0	1.37	1520	68.8	8.49	1.80	133	13.4
6×75×250	●	●	23.60	111.0	0	1.59	2050	105.0	9.34	2.11	165	17.8
9×75×250	●	●	34.65	164.0	0	1.71	2930	149.0	9.20	2.08	235	25.8
9×90×250	●	●	37.35	176.0	0	1.99	3320	254.0	9.43	2.61	266	37.2
9×90×300	●	●	41.85	198.0	0	1.99	5160	266.0	11.10	2.52	344	38.0
9×100×300	●	●	43.63	206.0	0	2.36	5542	369.0	11.27	2.91	369	48.3
10×100×250	●	●	43.25	205.0	0	2.61	3928	385.0	9.53	2.98	314	52.1
10×90×300	●	●	46.22	219.0	0	2.02	5650	290.0	11.10	2.50	377	41.5
10×100×300	●	●	48.22	229.0	0	2.33	6080	394.0	11.20	2.86	405	51.4

※ 上記サイズ以外はお問い合わせください。

寸法許容差基準表

直角度	90° ±2°
曲り	チャンネル 1mにつき3mm以下
	ワイドチャンネル 長さの0.2%以下
長さ公差	+40mm-0mm
断面二次モーメント	I=ai ²
断面二次半径	i=√I/a
断面係数	z=I/e (a=断面積)

フォーミングチャンネル・C形鋼

■ = お問い合わせください ● = 未研磨

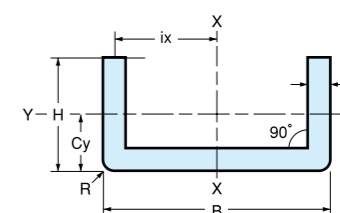
フォーミングチャンネル SUS304 未研磨品

■単位：mm

サイズ 厚さ×高さ×幅 t×H×B	長さ	R	断面積 cm ²	kg/P	断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³		仕上
					Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	
■ 3×10×40	6,000	3.0	1.57	8.1	2.87	0.09	1.35	0.24	1.43	0.12	●
3×20×40	//	3.0	2.19	11.0	5.01	0.79	1.51	0.59	2.50	0.55	●
3×12.5×50	//	3.0	2.04	10.3	6.13	0.20	1.73	0.31	2.45	0.21	●
3×25×50	//	3.0	2.79	13.8	10.28	1.52	1.92	0.75	4.11	0.89	●
■ 3×15×60	//	3.0	2.49	12.4	11.03	0.36	2.10	0.38	3.68	0.32	●
3×30×60	//	3.0	3.39	16.7	18.35	2.83	2.33	0.91	6.12	1.31	●
3×35×75	//	3.0	4.14	20.3	35.10	4.70	2.91	1.06	9.36	1.84	●
■ 3×20×80	//	3.0	3.39	16.7	27.53	0.93	2.85	0.52	6.88	0.60	●
3×40×80	//	3.0	4.59	22.4	45.33	7.00	3.14	1.23	11.33	2.41	●
■ 3×25×100	//	3.0	4.29	21.0	55.42	1.91	3.59	0.67	11.08	0.97	●
3×50×100	//	3.0	5.79	28.1	70.73	14.04	3.96	1.56	18.15	3.85	●
■ 3×60×120	//	3.0	6.99	33.8	159.37	24.69	4.77	1.88	26.56	5.61	●
5×40×80	//	5.0	7.43	36.9	69.52	10.90	3.06	1.21	17.38	3.87	●
5×50×100	//	5.0	9.43	46.4	141.50	22.20	3.87	1.53	28.30	6.21	●
5×50×150	//	5.0	11.90	58.7	371.39	25.20	5.59	1.46	49.52	6.63	●
■ 6×30×60	//	6.0	6.38	32.5	31.08	4.95	2.21	0.88	10.36	2.44	●
6×40×80	//	6.0	8.78	44.0	80.12	12.65	3.02	1.20	20.03	4.55	●
6×50×100	//	6.0	11.18	55.4	164.49	25.86	3.84	1.52	32.90	7.33	●
6×65×125	//	6.0	14.48	71.1	344.88	58.57	4.88	2.01	55.18	12.68	●

寸法許容差基準表

曲り	≤1mm/M
直角度	90° ±1°



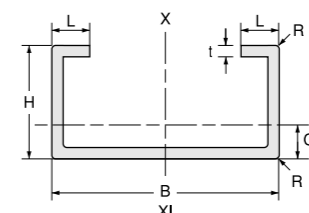
C形鋼 (フォーミング品) SUS304 未研磨品

■単位：mm

サイズ t×B×H×L	長さ mm	R	断面積 cm ²	kg/P	断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³		仕上
					Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	
2×40×20×8	6,000	3.0	1.73	8.28	4.09	0.91	1.54	0.73	2.04	0.73	●
2×50×25×10	//	3.0	2.20	10.70	8.35	1.89	1.94	0.92	3.34	1.21	●
■ 2×52×20×8	//	3.0	1.97	9.48	7.69	1.00	1.98	0.71	2.96	0.75	●
2×60×20×8	//	3.0	2.13	10.20	10.86	1.05	2.26	0.70	3.62	0.76	●
■ 2×70×20×8	//	3.0	2.33	11.20	15.80	1.10	2.61	0.69	4.51	0.77	●
2×60×30×10	//	3.0	2.61	12.50	14.65	3.19	2.37	1.10	4.88	1.65	●
2×80×40×14.5	//	3.0	3.59	17.20	36.35	8.29	3.18	1.52	9.09	3.26	●
2×75×45×15	//	3.0	3.69	17.80	33.93	10.73	3.03	1.70	9.05	3.85	●
2×100×50×19.5	//	3.0	4.59	22.00	73.09	17.24	3.99	1.94	14.62	5.50	●

寸法許容差基準表

曲り	≤1mm/M
直角度	90° ±1°



C形鋼の詳細図面は、QRコード又は下記URLからご覧頂けます。

<https://www.araya.co.jp/products/#drawing>



●=酸洗仕上

圧延H形鋼 SUS304 JIS G 4317

■単位：mm

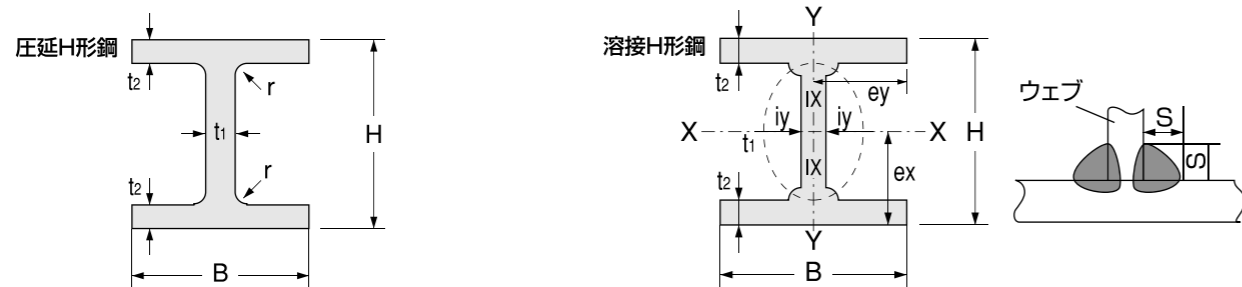
サイズ ウェブ フランジ H × B × (t1) × (t2)	長さ	仕上	r	質量		断面積 cm ²	断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³	
				単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg		Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
100×100×6 × 8	6,000	●	8	17.1	103	21.59	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7
125×125×6.5× 9	//	●	8	23.8	143	30.00	839	293	5.29	3.13	134.0	46.9
148×100×6 × 9	//	●	8	20.9	125	26.35	1000	150	6.17	2.39	135.0	30.1
150×150×7 ×10	//	●	8	31.4	188	39.65	1620	563	6.40	3.77	216.0	75.1
200×100×5.5× 8	//	●	8	21.1	127	26.67	1810	134	8.23	2.24	181.0	26.7
200×200×8 ×12	//	●	13	50.4	302	63.53	4720	1600	8.62	5.02	472.0	160.0
250×250×9 ×14	//	●	13	72.5	435	91.43	10700	3650	10.80	6.32	860.0	292.0

溶接H形鋼 SUS304

■単位：mm

サイズ ウェブ フランジ H × B × (t1) × (t2)	長さ	仕上	質量		断面積 cm ²	断面二次モーメント cm ⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm ³	
			単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg		Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
100×100× 6× 8	6,000	●	16.7	100	21.39	375	134	4.19	2.50	75.0	26.7
125×125× 7× 9	//	●	23.8	143	30.47	843	293	5.26	3.10	135.0	46.9
148×100× 6× 9	//	●	20.5	123	26.15	995	150	6.17	2.40	134.0	30.1
150×150× 8×10	//	●	32.0	192	41.03	1640	563	6.33	3.71	219.0	75.1
200×100× 6× 8	//	●	21.4	128	27.39	1820	134	8.14	2.21	182.0	26.7
200×200× 8×12	//	●	49.2	295	62.71	4660	1600	8.62	5.05	466.0	160.0
250×125× 6× 9	//	●	28.9	173	36.77	3940	293	10.40	2.82	315.0	47.0
250×250× 9×14	//	●	71.4	428	90.77	10700	3650	10.80	6.34	854.0	292.0
300×300×10×16	//	●	97.4	584	123.80	21200	7200	13.10	7.63	1410.0	480.0

注) 脚長=ウェブ厚×0.7として断面特性を算出しております。上記以外の鋼種、サイズも製作可能です。



圧延H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差
辺 (B)	±3.0mm
高さ (H)	±3.0mm
ウェブ (t1)	16未満 ±1.5mm
フランジ (t2)	16未満 ±1.0mm
長さ	7m以下 +100.0mm
	7mを超えるもの 長さ1m又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える
直角度 (T)	辺Bの1.2%以下。ただし許容差の最小値2.0mm
曲がり	呼称高さが300以下 長さの0.20%以下
中心偏り	呼称高さが300以下 ±3.0mm

溶接H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差
高さ (H)	高さ 300以下: ±2.0mm
	300超: ±3.0mm
幅 (B)	±2.0mm
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下
中心偏り (C)	±2.0mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t1) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm

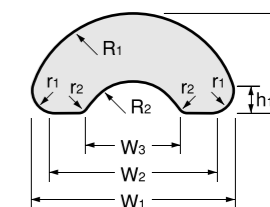
■=お問い合わせください S=スキンパス ●=酸洗仕上

C形半丸鋼 SUS304

■単位：mm

サイズ W × R ₁	長さ	kg/P	表面肌				
50×25	5,500	38.5	●				
R ₁	R ₂	W ₁	W ₂	W ₃	r ₁	r ₂	h ₁
25	13	50	45	23	16	3	7

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

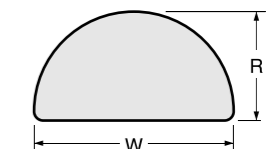


半丸鋼 SUS304

■単位：mm

サイズ W × R	長さ	kg/P	表面肌
30×15	4,000	11.5	●
40×20	4,000	20.3	●
50×25	4,000	31.0	●
60×30	4,000	45.0	●

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

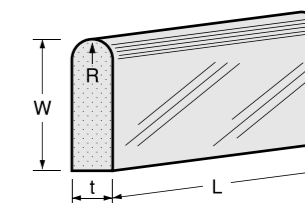


コンプレッションバー SUS304

■単位：mm

サイズ W × t	長さ (L)	R	kg/M	表面肌
■ 32×16	5,500	8	3.84	●
■ 38×16	5,500	8	4.60	●
■ 40×16	5,500	8	4.85	●
■ 40×22	5,500	11	6.55	●
■ 65×16	5,500	8	8.02	●

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。



ステンレス鉄筋バー SUS304-SD JIS G 4322

※メーカー取寄

■単位：mm

呼び名	公称 直径 mm	公称 周長 cm	公称 断面積 cm ²	節の 平均間隔の 最大値 mm	節の高さ		節のすき間の 和の最大値 mm	節の軸線との 角度の 最小値(度)	単位質量 kg/m SUS304-SD	表面肌
					最小値 mm	最大値 mm				
D10	9.53	3.0	0.7133	6.7	0.4	0.8	7.5	45	0.566	●
D13	12.70	4.0	1.2670	8.9	0.5	1.0	10.0		1.000	●
D16	15.90	5.0	1.9860	11.1	0.7	1.4	12.5		1.570	●
D19	19.10	6.0	2.8650	13.4	1.0	2.0	15.0		2.270	●
D22	22.20	7.0	3.8710	15.5	1.1	2.2	17.5		3.070	●
D25	25.40	8.0	5.0670	17.8	1.3	2.6	20.0		4.020	●

※上記数値は参考値になります。 ※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

六角棒 SUS304・303

★★マークはお問い合わせください(★304・★303)

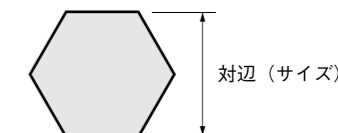
■単位：mm

対辺×長さ mm	kg/m	表面肌	対辺×長さ mm	kg/m	表面肌	対辺×長さ mm	kg/m	表面肌
★★ 5×2,000	0.172	S	17×4,000	1.98	S	32×4,000	7.03	S
★★ 6×2,000	0.247	S	19×4,000	2.48	S	★★ 35×4,000	8.41	S
★★ 7×2,000	0.337	S	21×4,000	3.03	S	★ 36×4,000	8.90	S
8×4,000	0.440	S	★ 22×4,000	3.32	S	★★ 38×4,000	9.92	S
★ 9×4,000	0.556	S	23×4,000	3.63	S	★★ 41×4,000	11.50	S
10×4,000	0.687	S	★ 24×4,000	3.96	S	★★ 46×4,000	14.50	S
11×4,000	0.831	S	★ 26×4,000	4.64	S	★★ 50×4,000	17.20	S
12×4,000	0.989	S	★ 27×4,000	5.01	S	★★ 55×4,000	20.80	S
13×4,000	1.160	S	★ 29×4,000	5.78	S	★★ 60×4,000	24.90	●
14×4,000	1.350	S	30×4,000	6.18	S	★ 65×4,000	29.00	●

※関東地区のSUS303は長さ2,100mm、4,100mmです。 ※対辺60・65は固溶化熱処理酸洗仕上 (h-13) ※対辺60・65はSUS304のみのサイズになります。

六角棒外径許容差基準表 h-12仕上げ

製品寸法 mm	外径公差+0-公差	製品寸法 mm	外径公差+0-公差
3.01~ 6.00	120/1,000	18.01~30.00	210/1,000
6.01~10.00	150/1,000	30.01~50.00	250/1,000
10.01~18.00	180/1,000	50.01~55.00	300/1,000



丸棒

HL=HL ●=酸洗仕上

ピーリング丸棒 SUS304・303

■単位：mm

外径	定尺	m重量/kg	ピーリング丸棒	
			304・303	304 303
*8	4000	0.399	●	
*9	//	0.505	●	
10	//	0.623	●	
12	//	0.897	●	
13	//	1.050	●	
14	//	1.220	●	
15	//	1.420	●	
16	4000・6000	1.610	●	●
18	//	2.030	●	●
19	//	2.270	●	●
20	//	2.510	●	●
22	//	3.030	●	●
24	//	3.610	●	●
25	//	3.920	●	●
26	6000	4.250	●	●
28	//	4.930	●	●
30	//	5.650	●	●
32	//	6.430	●	●
34	//	7.250	●	●
35	//	7.680	●	●
36	//	8.130	●	●
38	//	9.060	●	●
40	//	10.000	●	●
42	//	11.100	●	●
44	//	12.100	●	●
45	//	12.700	●	●
46	//	13.300	●	●
48	//	14.400	●	●
50	//	15.600	●	●
55	//	18.900	●	●
60	//	22.500	●	●
65	//	26.400	●	●
70	//	30.600	●	●
75	//	35.200	●	●
80	//	40.000	●	●
85	//	45.300	●	●
90	//	50.700	●	●
95	//	56.500	●	●
100	//	62.600	●	●
105	//	69.000	●	●
110	//	75.700	●	●
115	//	82.700	●	●
120	//	90.100	●	●
125	//	97.700	●	●
130	//	106.000	●	●
135	//	114.000	●	●
140	//	123.000	●	●
145	//	132.000	●	●
150	//	141.000	●	●
155	//	152.000	●	●
160	//	161.000	●	●
170	//	182.000	●	●
180	//	204.000	●	●
190	//	227.000	●	●
200	//	252.000	●	●

外径許容差基準表

■単位：mm

ピーリング (JIS G 4303)		酸洗丸棒 (JIS G 4303)	
10mm以上25mm以下	+0.15、-0	125mmを超え150mm以下	+1.0、-0
25mmを超え80mm以下	+0.25、-0	150mmを超え400mm以下	+2.0、-0
80mmを超え125mm以下	+0.50、-0	8mm以上15mm以下	±0.3
		15mmを超え25mm以下	±0.4

外径	定尺	m重量/kg	ピーリング丸棒	
			304・303	304
210	乱尺	277	●	
220	//	304	●	
230	//	332	●	
240	//	362	●	
250	//	392	●	
260	//	424	●	
270	//	457	●	
280	//	492	●	
290	//	527	●	
300	//	564	●	
310	//	602	●	
320	//	642	●	
330	//	682	●	
340	//	724	●	
350	//	767	●	

*はプラスコンパインド品 (冷間仕上) になります。

酸洗丸棒 SUS304

■単位：mm

外径	定尺	m重量/kg	仕上
8	4000	0.399	●
9	//	0.505	●
10	//	0.623	●
12	//	0.897	●
13	//	1.050	●
14	//	1.220	●
15	//	1.420	●
16	//	1.610	●
18	//	2.030	●
19	//	2.270	●
20	//	2.510	●
22	//	3.030	●
24	//	3.610	●
25	//	3.920	●

HL丸棒 SUS304

■単位：mm

外径	定尺	m重量/kg	仕上
8	4000	0.399	HL
9	//	0.505	HL
10	//	0.623	HL
12	//	0.897	HL
13	//	1.050	HL
16	//	1.610	HL
19	//	2.270	HL
20	//	2.510	HL
22	//	3.030	HL
25	//	3.920	HL

冷間仕上丸棒

引抜丸棒・ミガキ丸棒・センタレス丸棒 SUS304・303・316

■単位：mm

外径	m重量/kg		引抜丸棒		ミガキ丸棒 (h-9)		センタレス丸棒 (h-7)		
	304・303	316	304	303	316	304	303	304	303
*2	0.025		●					●	●
*2.5	0.039		●					●	●
*3	0.056		●					●	●
*3.5	0.076		●					●	●
*4	0.100	0.100	●	●	●			●	●
5	0.156	0.157	●	●	●			●	●
6	0.224	0.226	●	●	●			●	●
7	0.305	0.307	●	●	●			●	●
8	0.399	0.401	●	●	●			●	●
9	0.504	0.508	●	●	●			●	●
10	0.623	0.627	●	●	●			●	●
11	0.754	0.758	●	●	●			●	●
12	0.897	0.903	●	●	●			●	●
13	1.050	1.060	●	●	●			●	●
14	1.220	1.230	●	●	●			●	●
15	1.400	1.410	●	●	●			●	●
16	1.590	1.600	●	●	●			●	●
17	1.800	1.810	●	●	●			●	●
18	2.020	2.030	●	●	●			●	●
19	2.250	2.260	●	●	●			●	●
20	2.490	2.510	●	●	●			●	●
22	3.010	3.030	●	●	●			●	●
24	3.590		●	●				●	●
25	3.890	3.920	●	●	●			●	●
26	4.210					●		●	●
28	4.880					●	●	●	●
30	5.610					●	●	●	●
32	6.380					●	●	●	●
35	7.630					●	●	●	●
38	8.990					●	●	●	●
40	9.970					●	●	●	●
42	11.000					●	●	●	●
45	12.600					●	●	●	●
50	15.600					●	●	●	●
55	18.800					●	●	●	●
60	22.400					●	●	●	●
65	26.300					●	●	●	●
70	30.500					●	●	●	●
75	35.000					●	●	●	●
80	39.900					●	●	●	●
85	45.000					●	●	●	●
90	50.400					●	●	●	●
100	62.300					●	●	●	●

*はh9公差対象外です

※引抜丸棒：定尺4000mm (一部2000mm・3000mm・5000mmあり)

※ミガキ丸棒：定尺5000mmまたは6000mm (一部4000mmあり)

※センタレス丸棒：定尺SUS304=2000mm、SUS303=2100mm

在庫品外径許容差基準表

■単位：mm

引抜丸棒		引抜丸棒 (h-9)		ミガキ丸棒 (h-9)		センタレス丸棒 (h-7)			
*2~2.5	+0 -0.04	5~6	+0 -0.030	26~30	+0 -0.052	2~3	+0 -0.010	11~18	+0 -0.018
*3~3.5	+0 -0.05	7~10	+0 -0.036	32~50	+0 -0.062	3.5~6	+0 -0.012	19~30	+0 -0.021
*4~4.5	+0 -0.06	11~18	+0 -0.043	55~80	+0 -0.074	7~10	+0 -0.015	35~50	+0 -0.025
		19~25	+0 -0.052	90~100	+0 -0.087				

h級公差規格

	~3以下	3を超え6以下	6を超え10以下	10を超え18以下	18を超え30以下	30を超え50以下	50を超え80以下
h-7	0、-0.010	0、-0.012	0、-0.015	0、-0.018	0、-0.021	0、-0.025	0、-0.030
h-9	0、-0.025	0、-0.030	0、-0.036	0、-0.043	0、-0.052	0、-0.062	0、-0.074

パンチングメタル・エキスパンドメタル

SUS304 BA(板厚0.3mm~2.0mm)・2B(板厚3.0mm) ※一部サイズ2B材・片研#400もござります。お問い合わせください。
アルミ(t=1.0を除くt=1.2以下 A1050,その他 A1100) ●印はSUS304、○印はアルミ

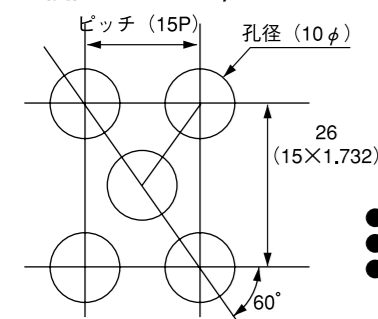
サイズ	φ(孔径) × P(ピッチ)	開口率 (%)	板厚													
			0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0				
1m×2m	○ × +	32.0	●	●	●○	●	●○	●○	●	●○						
	0.5 × 1.09	19.0	●	●												
	0.8 × 1.55	24.2				●										
	1 × 2	22.6			●	●	●	●								
	1.5 × 3	22.6			●	●	●	●			●					
	2 × 3	40.2							●							
	2 × 3.5	29.6				●	●	●○	●	●						
	2.5 × 4	35.4							●							
	3 × 4	50.9			●	●	●○	●○	●	●○						
	3 × 5	32.6		●	●○	●	●○	●○	●○	●○	●○	●○				
	4 × 5	57.9							●							
	4 × 6	40.2							●							
	4 × 7	29.6					●	●	●○	●	●	●○				
	5 × 6	62.9							●							
	5 × 7	46.2							●							
	5 × 8	35.4			●	●	●○	●○	●○	●○	●○	●○	●○			
	6 × 8	50.9					●	●	●	●	●	●	●			
	6 × 9	40.2					●	●	●○	●	●	●	●	●		
	8 × 10	57.9					●	●	●	●	●	●	●	●		
	8 × 12	40.2							●	●	●	●	●	●	●	
10 × 15	40.2							●	●	●	●	●	●	●	●	
12 × 18	40.2									●	●	●	●	●	●	
15 × 20	50.9										●	●	●	●	●	
20 × 30	40.2											●	●	●	●	
3角 × 5並列	36.0								●							
8角 × 10並列	64.0								●							
長孔3 × 20	39.7							●								
4'×8' (1219×2438)	3 × 5	32.6						●	●	●	●					
	5 × 8	35.4						●	●	●	●	●	●	●	●	
	6 × 9	40.2										●	●	●	●	
	10 × 15	40.2										●	●	●	●	
アルミ 4'×8' (1250×2500)	HL10 × 15SG	40.2										●	●	●	●	
アルミ 4'×8' (1250×2500)	5 × 8											○	○			
	8 × 12											○	○			
	10 × 15											○	○			

SUS430 2B

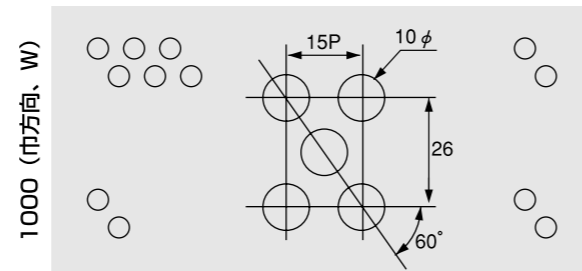
サイズ	φ(孔径) × P(ピッチ)	開口率 (%)	板厚													
1m×2m	3 × 5	32.6														
	5 × 8	35.4														

上記以外、特注品の製造から切断加工も致します。

●孔径、ピッチについて
※60°千鳥抜き(通常丸孔はこの形状です)
(例) No.58 10φ×15P



●目方向について
2000 (長手方向、L)

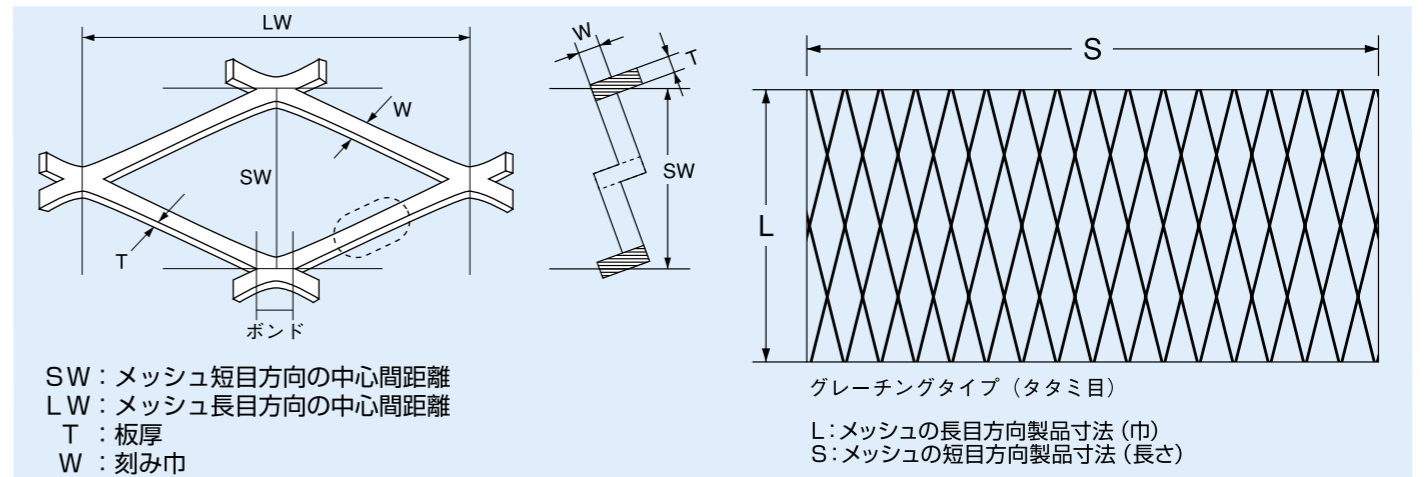


エキスパンドメタル SUS304

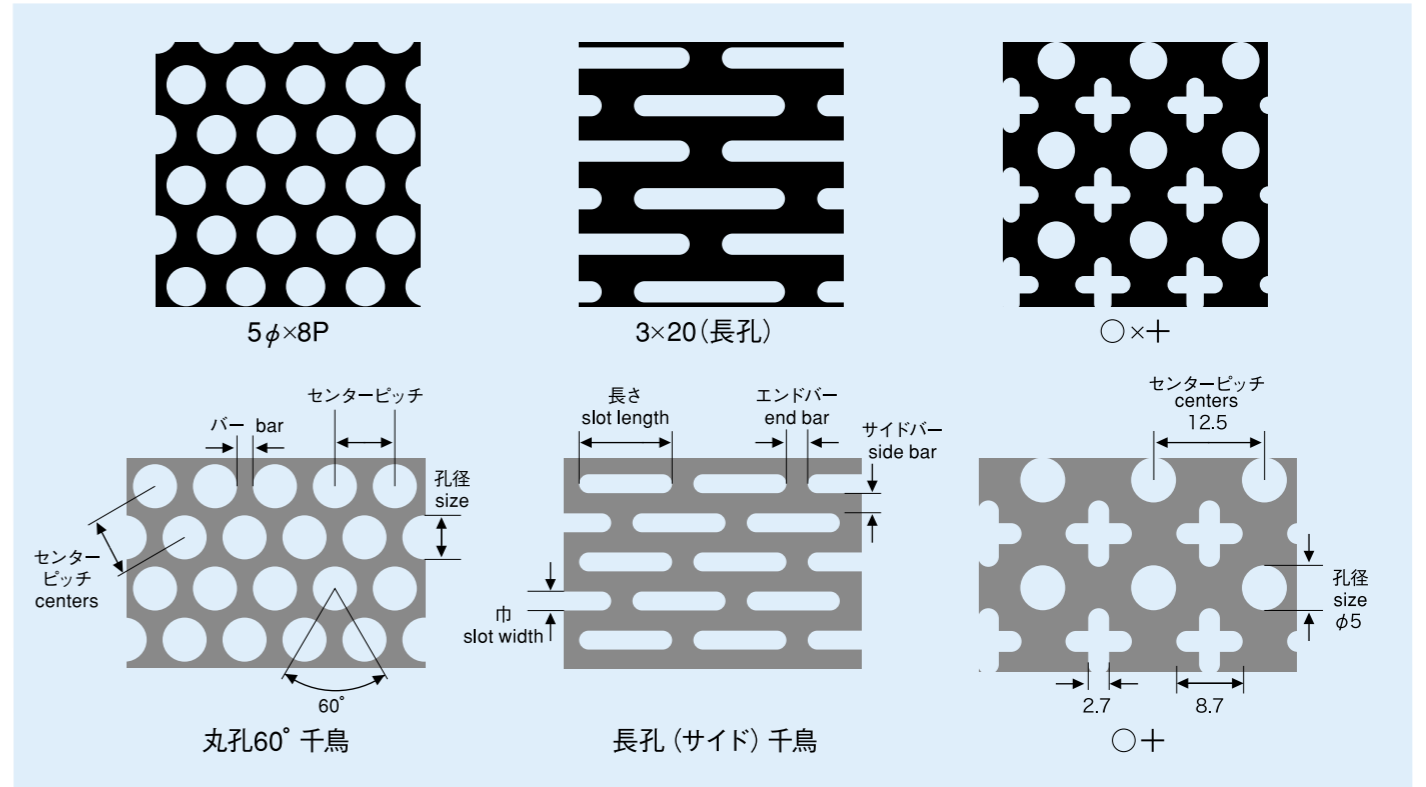
品番	メッシュ		T(板厚)	W(刻み巾)	1×2	4×8	素材
	SW(短目)×LW(長目)						
XS-31	12 × 30.5		1.2	1.5	●		2B
XS-32	12 × 30.5		1.5	1.8	●		2B
XS-33	12 × 30.5		2.0	2.0	●		2B
XS-42	22 × 50.8		2.0	2.0	●		No.1
XS-43	22 × 50.8		3.0	3.0	●	●	No.1
XS-62	34 × 76.2		3.0	3.0	●		No.1
XS-63	34 × 76.2		4.0	4.0	●	●	No.1
XG-21	36 × 101.6		4.5	5.0	●	●	No.1
XG-22	36 × 101.6		6.0	6.0	●	●	No.1

※上記以外のサイズ、特注品の製造から切断加工・フラット加工も承ります。
※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

■エキスパンドメタル各部の名称



■パンチングメタル各部の名称



※サイズは左記の表をご覧ください。

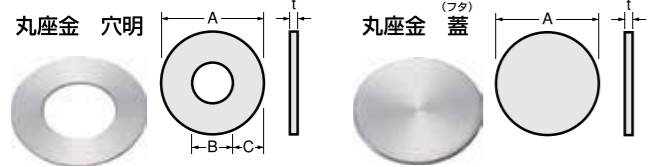
丸座金・ジョイントパイプ

HL=HL

丸座金 SUS304 (穴明・蓋) ■単位: mm

サイズ	穴明				蓋 (フタ)		仕上
	肉厚 t	内径 B	外径 A	リング巾 C	肉厚 t	外径 A	
10.0	2.0	10.5	26.5	8	2.0	9.0	HL
12.0	2.0	12.5	28.5	8	2.0	11.0	HL
13.0	2.0	13.5	29.5	8	2.0	12.0	HL
13.8	2.0	14.3	30.3	8	2.0	12.8	HL
16.0	2.0	16.5	36.5	10	2.0	15.0	HL
17.3	2.0	17.8	37.8	10	2.0	16.3	HL
19.0	2.0	19.5	39.5	10	2.0	18.0	HL
21.7 (22)	2.0	22.5	42.5	10	2.0	21.0	HL
25.0 (25.4)	2.0	25.8	45.8	10	2.0	24.0	HL
27.2	2.0	28.0	48.0	10	2.0	26.2	HL
32.0	2.0	33.0	63.0	15	2.0	31.0	HL
34.0	2.0	35.0	65.0	15	2.0	33.0	HL
38.0	2.0	39.0	69.0	15	2.0	37.0	HL
42.7	2.0	43.7	73.7	15	2.0	41.7	HL
48.6	2.0	49.6	85.6	18	2.0	47.6	HL
50.0	2.0	51.0	87.0	18	2.0	49.0	HL
60.5	2.0	62.0	102.0	20	2.0	59.5	HL
76.3	2.0	77.8	117.8	20	2.0	75.3	HL
89.1	2.0	90.6	130.6	20	2.0	88.1	HL
101.6	3.0	103.0	173.0	35	3.0	100.0	HL
114.3	3.0	116.0	196.0	40	3.0	113.0	HL
139.8	3.5	143.0	223.0	40	3.5	140.0	HL
165.2	3.5	168.0	258.0	45	3.5	166.0	HL

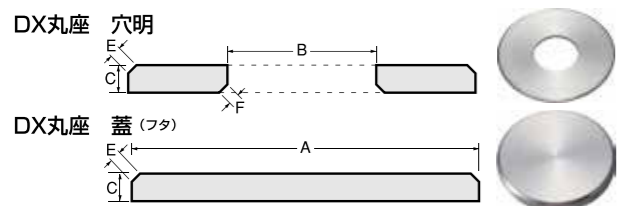
※片面のみ円周方向にHL仕上 (裏面は2B)



DX丸座金 SUS304 ■単位: mm

化粧パイプサイズ	サイズ			面取部	仕上			
	穴明 A x B x C		蓋 (フタ) A x C					
DX19	58.0	19.5	3	1.4	0.7	HL		
DX21.7 (DX22)	58.0	22.5	3	1.4	0.7	HL		
DX25 (DX25.4)	68.0	25.9	3	1.4	0.7	HL		
DX27.2	68.0	27.7	3	1.4	0.7	HL		
DX32	86.0	33.0	3.5	31.0	3.5	1.4	0.7	HL
DX34	86.0	35.0	3.5	33.0	3.5	1.4	0.7	HL
DX38	86.0	39.0	3.5	37.0	3.5	1.4	0.7	HL
DX42.7	102.0	43.7	3.5	41.7	3.5	1.4	0.7	HL
DX48.6	110.0	49.6	4.5	47.6	4.5	1.4	0.7	HL
DX50	110.0	51.0	4.5	49.0	4.5	1.4	0.7	HL
DX60.5	126.0	61.5	4.5	59.5	4.5	1.4	0.7	HL
DX76.3				75.3	4.5	1.4	0.7	HL
DX89.1				88.1	4.5	1.4	0.7	HL

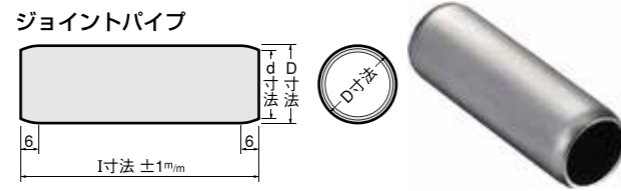
御注文の際はDデラックス 寸法 穴明又は蓋 (フタ) とお申し付けください。



ジョイントパイプ SUS304 (化粧パイプ用) ■単位: mm

化粧パイプサイズ	D寸法	d寸法	厚み	長さ (l)	仕上
19.0×1.5 用	16.0	14.2	1.5	80	HL
21.7×1.5 用	18.7	16.9	1.5	80	HL
×2.0 用	17.7	15.9	1.5	80	HL
22.0×1.5 用	19.0	17.2	1.5	80	HL
25.0×1.5 用	22.0	20.5	1.5	80	HL
×2.0 用	21.0	19.5	1.5	80	HL
27.2×1.5 用	24.2	22.7	1.5	80	HL
×2.0 用	23.2	21.7	1.5	80	HL
32.0×1.5 用	29.0	27.5	1.5	80	HL
×2.0 用	28.0	26.5	1.5	80	HL
×3.0 用	26.0	24.5	1.5	80	HL
34.0×1.5 用	31.0	29.5	1.5	80	HL
×2.0 用	30.0	28.5	1.5	80	HL
×3.0 用	28.0	26.5	1.5	80	HL
38.0×1.5 用	35.0	33.5	1.5	80	HL
×2.0 用	34.0	32.5	1.5	80	HL
×3.0 用	32.0	30.5	1.5	80	HL
42.7×1.5 用	39.7	38.2	1.5	80	HL
×2.0 用	38.7	37.2	1.5	80	HL
×3.0 用	36.7	35.2	1.5	80	HL
48.6×1.5 用	45.6	44.1	1.5	80	HL
×2.0 用	44.6	43.1	1.5	80	HL
×3.0 用	42.6	41.1	1.5	80	HL
50.0×1.5 用	47.0	45.5	1.5	80	HL
×2.0 用	46.0	44.5	1.5	80	HL
×3.0 用	44.0	42.5	1.5	80	HL
60.5×1.5 用	57.5	55.7	1.5	100	HL
×2.0 用	56.5	54.7	1.5	100	HL
×3.0 用	54.5	52.7	2.0	100	HL
76.3×1.5 用	73.3	71.5	2.0	120	HL
×2.0 用	72.3	70.5	2.0	120	HL
×3.0 用	70.3	68.5	2.0	120	HL
89.1×1.5 用	86.1	84.3	2.0	120	HL
×2.0 用	85.1	83.3	2.0	120	HL
×3.0 用	83.1	81.3	2.0	120	HL
101.6×2.0 用	97.6	95.8	2.0	120	HL
×3.0 用	95.6	93.8	2.0	120	HL
114.3×2.0 用	110.3	108.5	2.0	120	HL
×3.0 用	108.3	106.5	2.0	120	HL
139.8×3.0 用	133.8	132.0	2.0	150	HL

注) ジョイントパイプを使用される場合は化粧パイプも必ずアラヤ製品を使用してください。(アラヤ製品に合せてジョイントパイプが製造されています他メーカーの場合トラブルが生じる事があります)



ジョイントパイプ外径許容差

サイズ	外径許容差
19.0×1.5~50.0×3.0用まで	+0 -0.2以下
60.5×1.5~139.8×3.0用まで	+0 -0.3以下

キャップ

HL=HL 4=#400 6=#600 未=未研磨

キャップ SUS304 ■単位: mm

サイズ	仕上		
	A	B	
19.0×1.5	10.0	4.0	未 HL 6
22.0×1.5	12.0	5.5	未 HL 6
25.0×1.5	13.0	6.5	未 HL 6
27.2×1.5	13.0	6.0	未 HL 6
32.0×1.5	16.0	8.0	未 HL 6
34.0×1.5	16.0	6.5	未 HL 6
38.0×1.5	20.0	9.5	未 HL 6
42.7×1.5	20.0	8.0	未 HL 6
48.6×1.5	22.5	9.0	未 HL 6
50.0×1.5	22.5	9.0	未 HL 6
60.5×2.0	26.0	10.0	未 HL 6
76.3×2.0	29.0	10.0	未 HL 6
89.1×2.0	32.0	11.5	未 HL 6
101.6×2.0	35.0	12.5	未 HL 6
114.3×2.0	38.0	13.0	未 HL 6

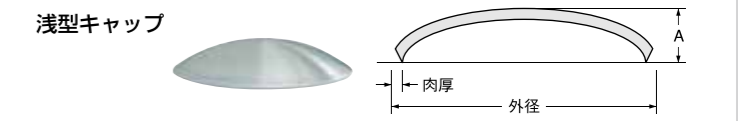
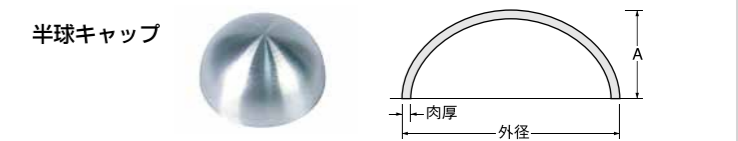


浅型キャップ SUS304 ■単位: mm

サイズ	仕上	
A		
25.0×1.5	5.1	未 HL 6
27.2×1.5	5.6	未 HL 6
32.0×1.5	6.3	未 HL 6
34.0×1.5	6.8	未 HL 6
38.0×1.5	7.2	未 HL 6
42.7×1.5	8.1	未 HL 6
48.6×1.5	9.2	未 HL 6
50.0×1.5	9.6	未 HL 6
60.5×2.0	11.2	未 HL 6
76.3×2.0	13.4	未 HL 6
89.1×2.0	14.8	未 HL 6
101.6×2.5	17.8	未 HL 6
114.3×2.5	20.2	未 HL 6

半球キャップ SUS304 ■単位: mm

サイズ	仕上	
A		
25.0×1.5	12.5	未 HL 6
27.2×1.5	13.6	未 HL 6
32.0×1.5	16.0	未 HL 6
34.0×1.5	17.0	未 HL 6
38.0×1.5	19.0	未 HL 6
42.7×1.5	21.3	未 HL 6
48.6×1.5	24.3	未 HL 6
50.0×1.5	25.0	未 HL 6
60.5×2.0	30.2	未 HL 6
76.3×2.0	38.1	未 HL 6
89.1×2.0	44.5	未 HL 6
101.6×2.5	50.8	未 HL 6
114.3×2.5	57.1	未 HL 6
139.8×3.0	69.9	未 HL 6
165.2×3.0	82.6	未 HL 6
216.3×3.0	108.1	未 HL 6

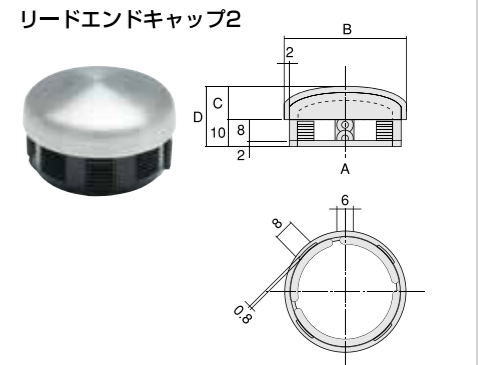


リードエンドキャップ2 (化粧パイプ差し込み式) SUS304 ■単位: mm

外径	化粧パイプ板厚	サイズ				仕上
		A	B	C	D	
22.0	1.5t, 2.0t	17.6	22.0	8.5	18.5	HL 4
25.0	1.5t, 2.0t	20.9	25.0	8.9	18.9	HL 4
27.2	1.5t, 2.0t	23.1	27.2	10.8	20.8	HL 4
32.0	1.5t, 2.0t	27.9	32.0	11.2	21.2	HL 4
34.0	1.5t, 2.0t	29.9	34.0	11.2	21.2	HL 4
38.0	1.5t, 2.0t	33.9	38.0	11.4	21.4	HL 4
42.7	1.5t, 2.0t	38.6	42.7	11.5	21.5	HL 4
48.6	1.5t, 2.0t	44.5	48.6	11.8	21.8	HL 4
60.5	1.5t, 2.0t	56.4	60.5	12.5	22.5	HL 4

※各サイズ化粧パイプ 1.5t, 2.0t兼用です。(アタッチメントの取り外しで2.0用となります。)

※リードエンドキャップ2は屋内使用推奨品です。



リードエンドキャップ2の取扱説明書は、QRコード又は、下記URLからご覧いただけます。



<https://www.araya.co.jp/wp-content/uploads/2025/03/リードエンドキャップ2取扱説明書.pdf>

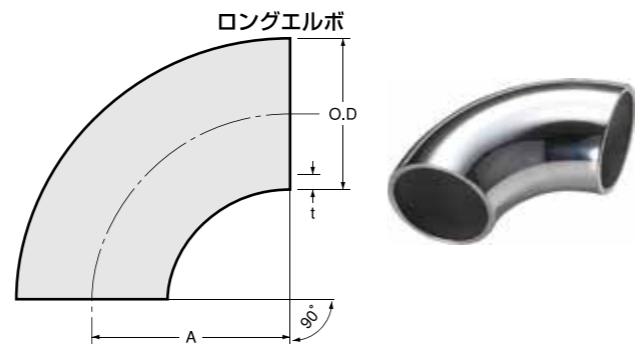
エルボ・球

● = 酸洗仕上 HL = HL ⑥ = #600 ⑧ = #800

ロングエルボ SUS304

■単位：mm

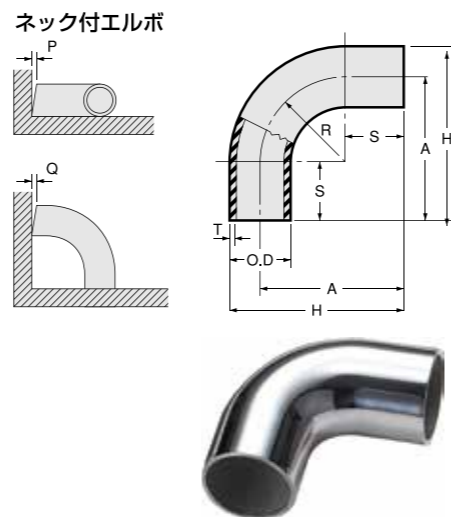
サイズ O.D	T	A	仕上	サイズ O.D	T	A	仕上
19.0	2.0	38.1	●HL⑥	50.0	2.0	57.2	●HL⑥
21.7	2.0	38.1	●HL⑥	60.5	2.0	76.2	●HL⑥
25.0	2.0	33.0	●HL⑥	76.3	2.0	95.3	●HL⑥
27.2	2.0	38.1	●HL⑥	89.1	2.0	114.3	●HL⑥
32.0	2.0	38.1	●HL⑥	101.6	2.0	133.4	●HL⑥
34.0	2.0	38.1	●HL⑥	114.3	2.0	152.4	●HL⑥
38.0	2.0	47.2	●HL⑥	139.8	3.0	190.5	●HL⑥
42.7	2.0	47.6	●HL⑥	165.2	3.0	228.6	●HL⑥
48.6	2.0	57.2	●HL⑥				



ネック付エルボ SUS304

■単位：mm

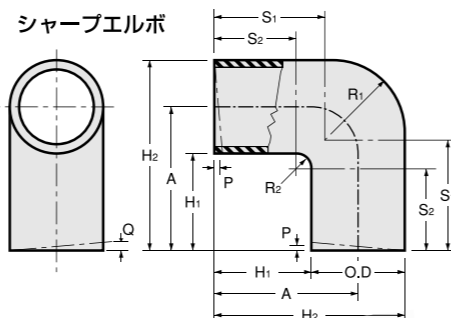
サイズ O.D	T	R	S	A	H	P _{MAX}	Q _{MAX}	仕上
19.0	2.0	28.6	21.4	50	59.5	0.5	0.5	●HL⑥
21.7	2.0	28.6	21.4	50	60.9	0.5	0.5	●HL⑥
25.0	2.0	28.6	21.4	50	62.5	0.5	0.5	●HL⑥
27.2	2.0	28.6	21.4	50	63.6	0.5	0.5	●HL⑥
32.0	2.0	28.6	21.4	50	66.0	0.5	0.5	●HL⑥
34.0	2.0	38.1	21.9	60	77.0	0.5	0.5	●HL⑥
38.0	2.0	38.1	21.9	60	79.0	0.5	0.5	●HL⑥
42.7	2.0	31.8	28.2	60	81.4	0.5	0.5	●HL⑥
48.6	2.0	38.1	21.9	60	84.3	0.5	0.5	●HL⑥
50.0	2.0	38.1	21.9	60	85.0	0.5	0.5	●HL⑥
60.5	2.0	50.8	29.2	80	110.3	0.5	0.5	●HL⑥
76.3	2.0	63.5	16.5	80	118.2	0.5	0.5	●HL⑥
89.1	2.0	76.2	13.8	90	134.6	0.5	0.5	●HL⑥
101.6	2.0	88.9	21.1	110	160.8	1.0	0.5	●HL⑥
114.3	2.0	101.6	18.4	120	177.2	1.0	0.5	●HL⑥



シャープエルボ SUS304

■単位：mm

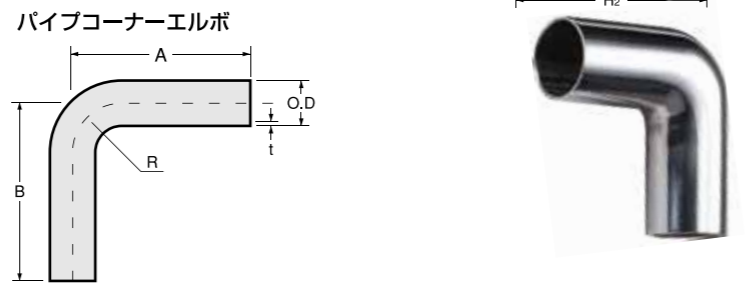
サイズ O.D	T	R1	R2	S1	S2	A	H1	H2	P	Q	仕上
27.2	2.0	26.0	5.0	74	67.8	86.4	72.8	100.0	0.5	0.5	●HL⑥
32.0	2.0	28.0	7.0	62	51.0	74.0	58.0	90.0	0.5	0.5	●HL⑥
34.0	2.0	28.0	7.0	57	44.0	68.0	51.0	85.0	0.5	0.5	●HL⑥
38.0	2.0	32.0	8.0	53	39.0	66.0	47.0	85.0	0.5	0.5	●HL⑥
42.7	2.0	35.0	10.0	45	27.3	58.7	37.3	80.0	0.5	0.5	●HL⑥



パイプコーナーエルボ SUS304

■単位：mm

サイズ O.D	T	R	A×B	仕上
27.2	1.5	35	150×150	●HL⑥
32.0	1.5	40	150×150	●HL⑥
34.0	1.5	40	150×150	●HL⑥
38.0	1.5	50	150×150	●HL⑥
42.7	1.5	55	150×150	●HL⑥
48.6	1.5	60	150×150	●HL⑥

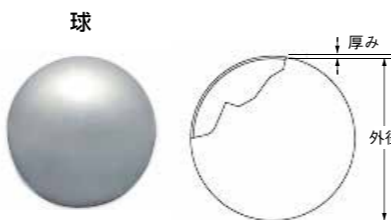


球 SUS304

※メーカー取寄

■単位：mm

サイズ O.D	T	仕上	サイズ O.D	T	仕上	サイズ O.D	T	仕上	サイズ O.D	T	仕上
26.0	1.0	⑧	60.0	1.0	⑧	115.0	1.5	⑧	200.0	1.5	⑧
30.0	0.8	⑧	70.0	1.0	⑧	120.0	1.5	⑧	240.0	1.5	⑧
34.0	1.5	⑧	70.0	1.5	⑧	125.0	1.5	⑧	300.0	1.5	⑧
38.0	1.5	⑧	76.0	0.8	⑧	130.0	1.5	⑧	400.0	1.5	⑧
40.0	0.8	⑧	80.0	1.0	⑧	140.0	1.5	⑧			
50.0	0.8	⑧	90.0	1.0	⑧	150.0	1.5	⑧			
50.8	1.2	⑧	100.0	1.5	⑧	180.0	1.5	⑧			



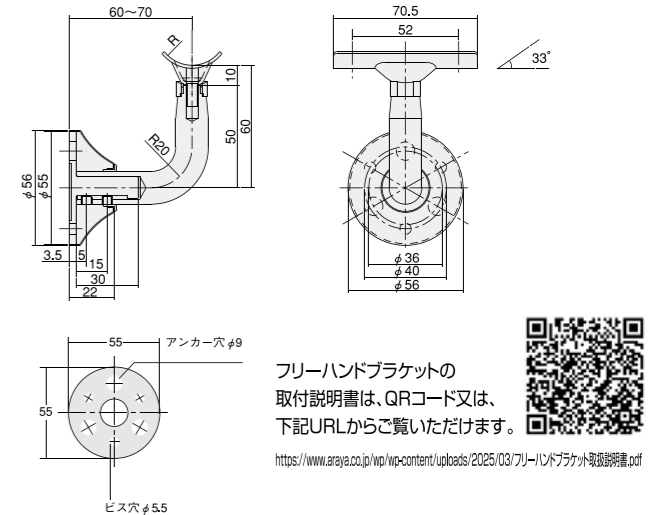
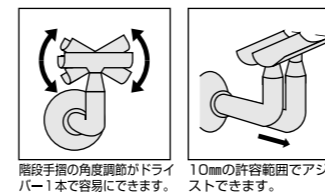
リード：フリーハンドブラケット・丸座金・化粧カバー

HL = HL ④ = #400

フリーハンドブラケット SUS304

■単位：mm

サイズ	仕上
φ32.0	●HL
φ34.0	●HL
φ38.0	●HL
φ42.7	●HL



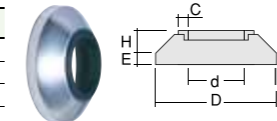
フリーハンドブラケットの
取付説明書は、QRコード又は、
下記URLからご覧いただけます。
<https://www.araya.co.jp/wp-content/uploads/2025/03/フリーハンドブラケット取付説明書.pdf>



リード化粧カバー SUS304

■単位：mm

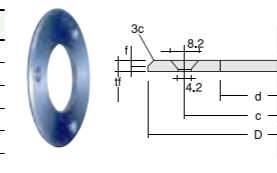
サイズ	D	d	C	E	H	t	仕上
55×16.0	57.0	16	3.0	7.0	9.00	0.5	●HL
55×19.0	57.0	19	4.0	7.0	9.00	0.5	●HL
60×22.0	62.0	22	5.0	7.0	11.25	0.5	●HL
60×25.0	62.0	25	5.0	7.0	11.25	0.5	●HL
60×27.2	62.0	27	5.0	7.0	11.25	0.5	●HL
70×32.0	72.2	32	6.0	8.0	11.00	0.5	●HL
70×34.0	72.2	34	6.0	8.0	11.00	0.5	●HL
80×38.0	81.7	38	6.0	8.0	15.00	0.5	●HL



リード丸座金ビス穴付 SUS304

■単位：mm

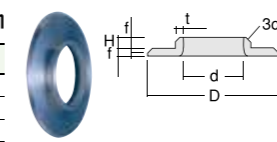
サイズ	D	d	c	t	f	仕上
55×22.0	55	22.6	40	3	1.5	●HL
55×25.0	55	25.5	40	3	1.5	●HL
70×32.0	70	32.4	52	3	1.5	●HL
70×34.0	70	34.4	52	3	1.5	●HL
80×38.0	80	38.4	60	3	1.5	●HL
80×42.7	80	43.3	60	3	1.5	●HL



リード丸座金ツバ付 SUS304

■単位：mm

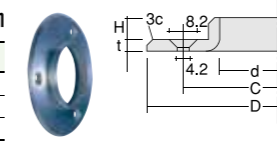
サイズ	D	d	t	H	f	仕上
70×32.0	69	32.2	3	6.5	1.5	●HL
70×34.0	69	34.4	3	6.5	1.5	●HL
80×38.0	79	38.4	3	6.5	1.5	●HL



リード丸座金ツバビス穴付 SUS304

■単位：mm

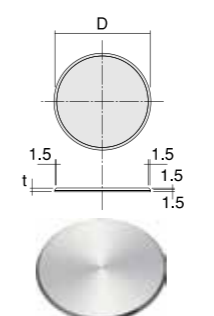
サイズ	D	d	C	t	H	仕上
70×32.0	69	32.2	52	3	6.5	●HL
70×34.0	69	34.4	52	3	6.5	●HL
80×38.0	79	38.4	60	3	6.5	●HL



リードベース座金 SUS304

(電算表示名はリードベース座金) ■単位：mm

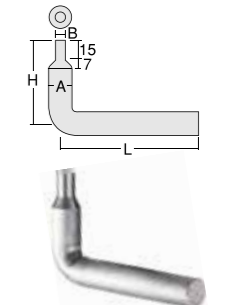
サイズ	D	t	仕上
55		3.0	●HL
60		3.0	●HL
70		3.0	●HL
80		3.0	●HL
100		3.0	●HL



リードブラケットバーDU L形溶接用DUタイプ SUS304

■単位：mm

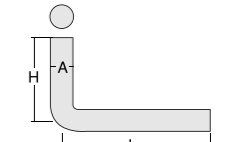
サイズ	A	B	H	L	中心R	仕上
16	16	8	62	110	20	●HL④
19	19	12	62	110	15	●HL④



リードブラケットバーTU L形溶接用TUタイプ SUS304

■単位：mm

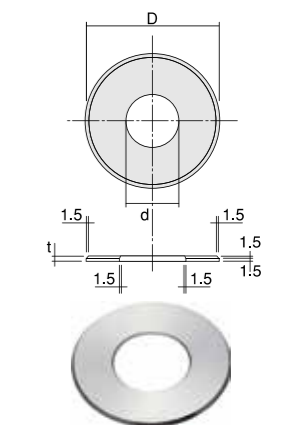
サイズ	A	H	L	中心R	仕上
16	16	55	110	20	●HL④
19	19	55	110	15	●HL④



リード丸座金穴明 SUS304

(電算表示名はリード丸座金穴明け) ■単位：mm

サイズ	D	d	t	仕上
32×13.0		13.5	3.0	●HL
34×16.0		16.5	3.0	●HL
38×19.0		19.5	3.0	●HL
45×22.0		22.3	3.0	●HL
55×22.0		22.6	3.0	●HL
55×25.0		25.5	3.0	●HL
55×27.2		27.6	3.0	●HL
70×32.0		32.4	3.0	●HL
70×34.0		34.4	3.0	●HL
80×38.0		38.4	3.0	●HL
80×42.7		43.3	3.0	●HL
80×48.6		49.3	3.0	●HL
100×60.5		61.1	3.0	●HL



※記載商品のφ100以外はセットで使用可能です。

差し込み座付チーズ SUS304

■単位：mm

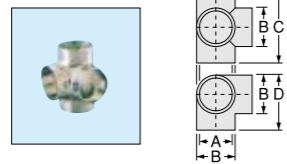
サイズ	A	B	C	D	E	F	仕上
25A型	25.3	27.2	85	53	3	55	⑥
25B型	25.3	27.2	67	53	3	55	⑥
32A型	32.3	34.2	87	63	3	60	⑥
32B型	32.3	34.2	70	63	3	60	⑥



差し込みヒツパリ SUS304

■単位：mm

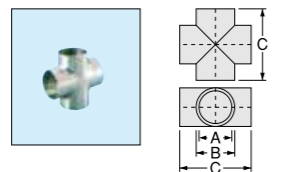
サイズ	A	B	C	D	仕上
25	25.2	27.2	53	40	⑥
32	32.2	34.2	63	49	⑥



差し込みクロス SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	仕上
25	25.2	27.2	53	⑥
32	32.2	34.2	63	⑥

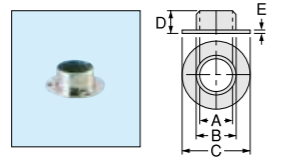


差し込みパイプソケット SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	D	E	仕上
25	25.2	27.2	52	20	3	⑥
32	32.2	34.2	60	20	3	⑥

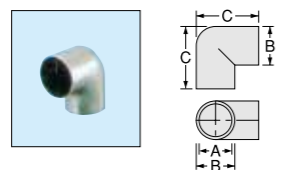
座金3ツ穴



差し込みコーナーエルボ SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	仕上
25	25.2	27.2	48	⑥
32	32.2	34.2	55	⑥

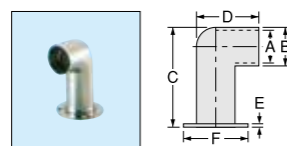


差し込み座付エルボA型 SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	D	E	F	仕上
25	25.2	27.2	85	48	3	55	⑥
32	32.2	34.2	88	55	3	60	⑥

座金3ツ穴

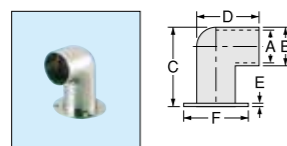


差し込み座付エルボB型 SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	D	E	F	仕上
25	25.2	27.2	67	48	3	55	⑥
32	32.2	34.2	70	55	3	60	⑥

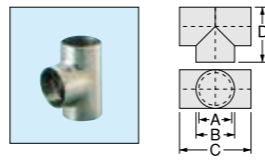
座金3ツ穴



差し込みチーズ SUS304

■単位：mm

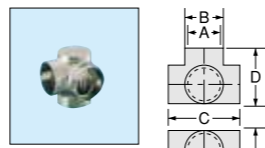
サイズ	A	B	C	D	仕上
25	25.2	27.2	53	40	⑥
32	32.2	34.2	63	49	⑥



三方エルボ SUS304

■単位：mm

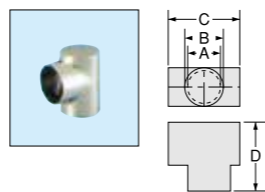
サイズ	A	B	C	D	仕上
25	25.2	27.2	44	40	⑥
32	32.2	34.2	54	49	⑥



二方エルボ SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	D	仕上
25	25.2	27.2	45	40	⑥
32	32.2	34.2	55	49	⑥



- 製品型25はKP・25丸を御使用ください
- 製品型32はKP・32丸を御使用ください
- 使用されるパイプはアラヤと御指定ください
- 製品はアラヤの製品に合わせて製造のため他メーカーの場合、不具合が生じることがあります

お願い

本製品は内径使用のため、パイプを中に差し込んで使用します。
また、本製品はバーリング加工及びバルジ加工により製作しており、外径の寸法は参考数値となります。

このページの商品については、メーカー取り寄せになることがあります。

これら内装保護材を、
販売・施工までトータルにサポート

詳しい製品情報は
下記QRコードよりご覧いただけます。



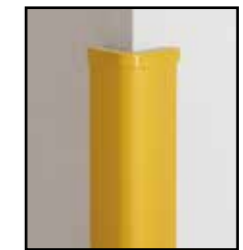
鋼材を安全に保護する
エッジカバー



◆H形鋼用エッジカバー
■HV-09/12/
14.5/18/21



柱などの角を保護する
コーナーガード



◆コーナーガード
■APC-6565V
■APO-5021V



◆コーナーガード
■APC-5050(S)
■WD-5050(S)



耐衝撃性に優れ、
壁面を保護するキックガード



◆キックガード
■KGR-15/20
■WDR-15/20



◆キックガード
■KG-200-20
■WD-200-20



ステンレス構造建築協会は、ステンレス製建築構造部材の使用について、一定規模以下の建物を対象とした国土交通大臣の一般認定を取得しています。ステンレス製の柱や梁などを建築構造部材として広く活用することが可能となりました。意匠性と耐久性に優れたステンレスは、建材分野においても屋根や壁などの内外装仕上げ材を中心に需要が年々高まっています。さらに、近年注目を集めている鋼とガラスを組み合わせた透明建築や、長寿命建築といった魅力的な構造デザインの創出にも寄与しており、今後のさらなる発展が期待されます。

特長

オーステナイト系ステンレスSUS304Aは、建築構造材として次のような特長が生かれます。

■意匠性

圧延肌、研磨による表面仕上げ（鏡面、ヘアラインなど）、発色・着色など各種表面性状が自由に選択できるため、仕上げ材を兼ねた使用ができます。

■耐久性・耐食性

耐食性がきわめて高いため、通常環境での長寿命化やメンテナンスフリーが要求される建物に対応できます。

■耐火性・低温特性

熱による体力低下が小さく、また低温での靱性が高いため、耐火性や低温特性が要求される建物に適しています。

■非磁性

超電導関連などの非磁性が要求される構造物にも適応できます。

■構造特性

塑性変形能力が大きく、靱性に富んでいるため、ねばり強い骨組みが要求される構造物に適しています。

■加工性

粘りのある鋼材ですが、溶接性や機械加工性などは良好で、複雑な加工ができます。

用途

■ステンレス鋼の特長を活かした用途例

特長	建築物・工作物の用途			
	商業	産業	文化・研究	その他
意匠性	展示場 店舗 アトリウム	サービス ステーション	美術館 水族館 温室 研究所	モニュメント 立体トラス
耐蝕性 耐久性	プラットフォーム ペントハウス 屋外階段	科学工場 臨海地帯工場 施設 原子炉関連建屋	クリーンルーム 温室	体育館上屋 プール上屋 高架水槽 サイロ 地下収納庫
耐火性	ホテル デパート	ホテル デパート	映画館 劇場	病院
低温特性		冷凍倉庫 極寒地施設	極低温研究施設	極低温研究施設
非磁性		医療施設建屋 MHD発電機 施設建屋	宇宙観測建屋 リニアモーター カー関連施設 建屋	宇宙観測建屋 リニアモーター カー関連施設 建屋
構造特性 (耐震性)	(普通鋼と同等に使用可能)			立体トラス 筋かい 柱脚 免震装置

ステンレス構造材料 JIS規格

JIS G 4321の制定により、ステンレス鋼材は建築基準法上の構造材として正式に認められ、設計・施工において安心して使用できるようになりました。

ただし、「熱間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯」(JIS G 4304)や「冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯」(JIS G 4305)と化学成分は同一であっても、建築構造材として必要な機械的性質が下表のとおり規定されている点に違いがあります。

■機械的性質に関するJIS規格の比較

JIS規格	材質	降伏点(N/mm ²)		引張強さ N/mm ²	降伏比 %	伸び(%)		
		0.1%オフセット 耐力	0.2%オフセット 耐力			試験片		
						規定なし	1号・5号・10号・11号 12A号・12B号 12C号・13B号	14A号・14B号
JIS G 4304	SUS304	規定なし	205以上	520以上	規定なし	40以上	—	—
JIS G 4305	SUS304N2	規定なし	345以上	690以上	規定なし	35以上	—	—
JIS G 4321	SUS304A SUS316A	235以上	規定なし	520以上	60以下	—	40以上	35以上
	SUS304N2A	325以上	規定なし	690以上	60以下	—	35以上	30以上

注記 1) SUS304A=Architecture (建築)
2) オフセット耐力=0.1%または0.2%歪み時の耐力
3) 降伏比=降伏点/引張強さ×100 (%)

化学成分

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	その他
SUS303	0.15 以下	1.00以下	2.00以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00~10.00	17.00~19.00	(1)	—	—	—
SUS304	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—	—	—
SUS309S	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—	—	—
SUS310S	0.08 以下	1.50以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—	—	—
SUS316	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	—	—
SUS316L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	—	—
SUS329J4L	0.030以下	1.00以下	1.50以下	0.040以下	0.030以下	5.50~7.50	24.00~26.00	2.50~3.50	—	0.08~0.30	—
SUS430	0.12 以下	0.75以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	16.00~18.00	—	—	—	—
SUS420J2	0.26~0.40	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(2)	12.00~14.00	—	—	—	—
SUS630	0.07 以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	3.00~5.00	15.00~17.50	—	3.00~5.00	—	Nb0.15~0.45

(1) Moは0.60%以下を添加することができる。(2) Niは0.60%以下を含有してもよい。

特性

特性	オーステナイト系 SUS304・SUS316	フェライト系 SUS430	マルテンサイト系 SUS410
磁性	なし	あり	あり
焼入れ硬化性	なし	なし	あり 炭素含有量の多いものは冷却後にわれやすい
加工硬化性	加工硬化性大・ニッケル含有量の多い鋼種は、加工硬化が少ない	冷間加工で多少の硬化が認められる	軟鋼と同じ傾向の加工硬化性を示す
耐食酸性	きわめてすぐれた特長を有している	内装用としてはサビの心配はないが、屋外の使用には問題がある	大気中でサビを生じることがある
衝撃と伸び	きわめて良好、成形性に富む	オーステナイト系に比べて劣る	オーステナイト系にくらべて劣る
溶接性	溶接性が最も良好、ただ溶接の際、500~800℃の温度範囲に加熱・徐冷されると耐食性が劣化する	高熱に加熱し急冷すると熱影響部の結晶粒が粗大化してぜい化する欠点がある	溶接性はよくない 予熱・後熱処理をしないと溶接割れを生じる
熱膨張	軟鋼の約1.5倍	軟鋼ほぼ同じ	軟鋼とほぼ同じ
熱伝導	軟鋼の約3分の1	軟鋼の約2分の1	軟鋼の2分の1

注) 磁性の有無は板の状態

ステンレスの物理的性質

鋼種 (JIS)	密度 g/cm ³	比電気抵抗 μΩ-cm	磁性	比熱 cal/g/°C 0~100°C	平均線膨張係数 10 ⁻⁶ /°C				熱伝導率10 ⁻² cal/cm/sec°C		縦弾性係数 10 ³ N/mm ²
					0~100	0~316	0~538	0~649	100	500	
SUS304	7.93	72	なし	0.12	17.3	17.8	18.4	18.7	3.89	5.13	193
SUS316	7.98	74	なし	0.12	16.0	16.2	17.5	18.5	3.89	5.13	193
SUS430	7.70	60	あり	0.11	10.4	11.0	11.3	11.9	6.24	6.28	200
SUS410	7.75	57	あり	0.11	9.9	10.1	11.5	11.7	5.95	6.86	200

ステンレスの機械的性質

鋼種 (JIS)	状態	機械的性質						
		耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	絞り %	かたさ		
						H _B	H _R	H _V
SUS304	固溶化熱処理	206以上	520以上	40以上	60以上	187以下	90以下	200以下
SUS316	固溶化熱処理	206以上	520以上	40以上	60以上	187以下	90以下	200以下
SUS430	固溶化熱処理	177以上	481以上	40以上	60以上	187以下	90以下	200以下
SUS410	焼なまし	206以上	451以上	22以上	—	183以下	68以下	200以下

重量の計算方法

1.メートル単重 1m当りの重量(W:mg/m)の数値は次の計算式によって計算し、JIS Z 8401により有効桁3桁に丸める。尚、係数は鋼種による基本重量(厚さ1mm 面積1m²重量)から導かれる。《参考:基本重量はJIS G 4310》

①丸管 W=係数×厚さmm×(外径mm-厚さmm) 係数	②フラットバー W=係数×厚さmm×巾mm 係数	③丸棒 W=係数×半径mm×半径mm×3.14159(π) 係数
SUS304、304L 0.02491	SUS304 0.00793	SUS304、304L 0.00793
SUS316、316L 0.02507	SUS316、316L 0.00798	SUS316、316L 0.00798
SUS310S //		SUS310S、309S //
SUS430 0.02419		SUS430 0.00770
		SUS403 0.00775

2.本単重 メートル単重に長さ乗じた数を同様にJIS Z 8401に基づき、有効桁3桁に丸める。

3.総重量 本単重に本数を乗じた数を小数点以下1桁に丸める。小数点以下2桁目の丸め方はJIS Z 8401に準ずる。《注》切断品の場合、切りしろが重量に加算されることがあります。

ステンレス鋼の基本と清掃方法についてはこちら▶



■大阪ステンレスセンター

〒595-0075
大阪府泉大津市臨海町1-35-4
TEL.0725-22-0843 FAX.0725-22-0537



■大阪本社

〒542-0081
大阪府大阪市中央区南船場2-12-12
新家ビル6F
TEL.06-6251-9801
FAX.06-6251-9800



●大阪本社

●大阪ステンレスセンター

●四国営業所

●広島営業所

●福岡ステンレスセンター

●福岡支店

●名古屋支店

●名古屋ステンレスセンター

■四国営業所

〒760-0023
香川県高松市寿町1-1-12
パシフィックシティ高松5F
TEL.087-823-8577 FAX.087-823-8578



■広島営業所

〒739-2208
広島県東広島市河内町入野11297-87
(営業所内併設 広島ステンレスセンター)
TEL.082-437-2748 FAX.082-437-2768



■福岡支店

〒812-0013
福岡県福岡市博多区博多駅東1-13-18
ALビル3F
TEL.092-477-8666
FAX.092-477-8670



■福岡ステンレスセンター

〒830-0049
福岡県久留米市大石町250-1
TEL.0942-46-7411 FAX.0942-46-7420



福岡ステンレスセンターの自動倉庫動画は、QRコード又は右記URLからご覧頂けます。
<https://youtu.be/nLhQdrgQ2xA>



- 東北営業所
- 北陸営業所
- 東京支店
- 関東営業所
- 静岡営業所

■北陸営業所

〒920-0031
石川県金沢市広岡1-3-10
WESTビルディング8階
TEL.076-207-6140
FAX.076-207-6141



■東北営業所

〒989-2421
宮城県岩沼市下野郷字新南長沼22-4
(営業所内併設 東北ステンレスセンター)
TEL.0223-22-4570
FAX.0223-22-5529



■東京支店

〒101-0031
東京都千代田区東神田1-10-7
BIZCORE東神田8F
TEL.03-4346-2441
FAX.03-4346-2440



■名古屋支店

〒450-0002
愛知県名古屋市中村区名駅3-22-8 大東海ビル6F
TEL.052-582-0055 FAX.052-581-9969



■関東営業所

〒347-0111
埼玉県加須市鴻荃3204-2 騎西藤の台工業団地
(支店内併設 関東ステンレスセンター)
TEL.0480-70-2551 FAX.0480-70-2553



■名古屋ステンレスセンター

〒484-0919
愛知県犬山市字中道36-7
TEL.0568-67-6151 FAX.0568-67-5950



■静岡営業所

〒417-0002
静岡県富士市依田橋419
(営業所内併設 静岡ステンレスセンター)
TEL.0545-33-1710 FAX.0545-33-1711

