

# H形鋼

## 圧延H形鋼 SUS304 JIS G 4317

●=酸洗仕上 ■単位：mm

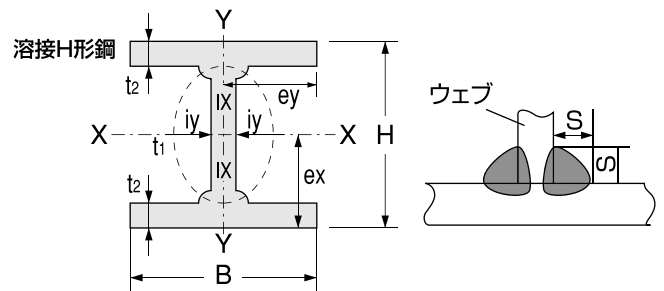
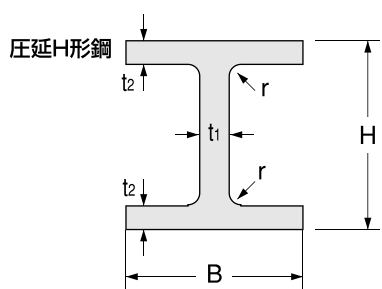
サイズ ウェブ フランジ H × B × (t1) × (t2)	長さ	研磨	r	質量		断面積 cm <sup>2</sup> a	断面二次モーメント cm <sup>4</sup> Ix Iy		断面二次半径 cm ix iy		断面係数 cm <sup>3</sup> Zx Zy	
				単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg							
100×100×6 × 8	6,000	●	8	17.1	103	21.59	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7
125×125×6.5× 9	//	●	8	23.8	143	30.00	839	293	5.29	3.13	134.0	46.9
148×100×6 × 9	//	●	8	20.9	125	26.35	1000	150	6.17	2.39	135.0	30.1
150×150×7 ×10	//	●	8	31.4	188	39.65	1620	563	6.40	3.77	216.0	75.1
200×100×5.5× 8	//	●	8	21.1	127	26.67	1810	134	8.23	2.24	181.0	26.7
200×200×8 ×12	//	●	13	50.4	302	63.53	4720	1600	8.62	5.02	472.0	160.0
250×250×9 ×14	//	●	13	72.5	435	91.43	10700	3650	10.80	6.32	860.0	292.0

## 溶接H形鋼 SUS304

●=酸洗仕上 ■単位：mm

サイズ ウェブ フランジ H×B×(t1)×(t2)	長さ	研磨	質量		断面積 cm <sup>2</sup> a	断面二次モーメント cm <sup>4</sup> Ix Iy		断面二次半径 cm ix iy		断面係数 cm <sup>3</sup> Zx Zy	
			単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg							
100×100× 6× 8	6,000	●	16.7	100	21.39	375	134	4.19	2.50	75.0	26.7
125×125× 7× 9	//	●	23.8	143	30.47	843	293	5.26	3.10	135.0	46.9
148×100× 6× 9	//	●	20.5	123	26.15	995	150	6.17	2.40	134.0	30.1
150×150× 8×10	//	●	32.0	192	41.03	1640	563	6.33	3.71	219.0	75.1
200×100× 6× 8	//	●	21.4	128	27.39	1820	134	8.14	2.21	182.0	26.7
200×200× 8×12	//	●	49.2	295	62.71	4660	1600	8.62	5.05	466.0	160.0
250×125× 6× 9	//	●	28.9	173	36.77	3940	293	10.40	2.82	315.0	47.0
250×250× 9×14	//	●	71.4	428	90.77	10700	3650	10.80	6.34	854.0	292.0
300×300×10×16	//	●	97.4	584	123.80	21200	7200	13.10	7.63	1410.0	480.0

注) 脚長=ウェブ厚×0.7として断面特性を算出しております。上記以外の鋼種、サイズも製作可能です。



圧延H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差
辺 (B)	±3.0mm
高さ (H)	±3.0mm
ウェブ (t1)	16未満 ±1.5mm
フランジ (t2)	16未満 ±1.0mm
長さ	7m以下 +100.0mm
	7mを超えるもの
直角度 (T)	呼称高さが300以下 辺Bの1.2%以下。ただし 許容差の最小値2.0mm
曲がり	呼称高さが300以下 長さの0.20%以下
中心偏り	呼称高さが300以下 ±3.0mm

溶接H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差
高さ (H)	高さ 300以下: ±2.0mm
	300超 : ±3.0mm
幅 (B)	±2.0mm
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下
	ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	±2.0mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長 (S)	[ウェブ板厚 (t1) × 0.7] 以上
長さ許容差	+40、-0mm