

大型角パイプ

正方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

● = 酸洗仕上

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径	
						I _{xcm} ⁴	I _{ycm} ⁴	Z _{xcm} ³	Z _{ycm} ³	i _{xcm}	i _{ycm}
40×40	3	6,000	●	3.34	4.208	9.32	4.66	1.49			
	4	//	●	4.24	5.348	11.10	5.54	1.44			
50×50	3	//	●	4.29	5.408	19.50	7.79	1.90			
	4	//	●	5.51	6.948	23.70	9.49	1.85			
	5	//	●	6.63	8.356	27.00	10.80	1.80			
60×60	3	//	●	5.24	6.608	35.10	11.70	2.31			
	4	//	●	6.78	8.548	43.60	14.50	2.26			
	5	//	●	8.21	10.368	50.50	16.80	2.21			
75×75	3	//	●	6.67	8.408	71.60	19.10	2.92			
	4	//	●	8.68	10.950	90.20	24.10	2.87			
	5	//	●	10.60	13.360	106.00	28.40	2.82			
	6	//	●	12.40	15.630	120.00	32.00	2.77			
80×80	3	//	●	7.14	9.008	87.80	22.00	3.12			
	4	//	●	9.32	11.750	111.00	27.80	3.07			
90×90	3	//	●	8.10	10.210	127.00	28.30	3.53			
	4	//	●	10.60	13.350	162.00	36.00	3.48			
100×100	3	//	●	9.05	11.410	177.00	35.40	3.94			
	4	//	●	11.90	14.950	226.00	45.30	3.89			
	5	//	●	14.60	18.360	271.00	54.20	3.84			
	6	//	●	17.20	21.630	311.00	62.30	3.79			
	9	//	●	24.30	30.670	408.00	81.60	3.65			
120×120	3	//	●	11.00	13.810	312.00	52.10	4.76			
	4	//	●	14.40	18.510	402.00	67.10	4.71			
	5	//	●	17.70	22.360	485.00	80.90	4.66			
	6	//	●	21.00	26.430	562.00	93.70	4.61			
125×125	3	//	●	11.40	14.410	355.00	56.70	4.96			
	4	//	●	15.00	18.950	457.00	73.20	4.91			
	5	//	●	18.50	23.360	553.00	88.40	4.86			
	6	//	●	21.90	27.630	641.00	103.80	4.82			
	9	//	●	31.50	39.670	865.00	138.80	4.67			

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径	
						I _{xcm} ⁴	I _{ycm} ⁴	Z _{xcm} ³	Z _{ycm} ³	i _{xcm}	i _{ycm}
150×150	3	6,000	●	13.8	17.41	623	83.0	5.98			
	4	//	●	18.2	22.95	808	108.0	5.93			
	5	//	●	22.5	28.36	982	131.0	5.89			
	6	//	●	26.7	33.63	1150	158.0	5.84			
175×175	3	//	●	16.2	20.41	1000	114.0	7.00			
	4	//	●	21.4	26.95	1300	149.0	6.95			
	5	//	●	26.5	33.36	1590	182.0	6.91			
	6	//	●	31.4	39.63	1860	213.0	6.86			
200×200	3	//	●	18.6	23.41	1510	151.0	8.02			
	4	//	●	24.5	30.95	1970	197.0	7.97			
	5	//	●	30.4	38.36	2410	241.0	7.93			
	6	//	●	36.2	45.63	2830	283.0	7.88			
250×250	3	//	●	52.9	66.67	3990	399.0	7.73			
	4	//	●	30.9	38.95	3910	313.0	10.00			
	5	//	●	38.4	48.36	4810	384.0	9.97			
	6	//	●	45.7	57.63	5670	454.0	9.92			
300×300	3	//	●	67.1	84.67	8090	647.0	9.78			
	4	//	●	37.2	46.95	6830	455.0	12.10			
	5	//	●	46.3	58.36	8420	561.0	12.00			
	6	//	●	55.2	69.63	9960	664.0	12.00			
300×300	9	//	●	81.4	102.70	14300	956.0	11.80			



※研磨品につきましては、各支店・営業所にご相談ください。

※断面性能につきましては、外R2tで算出した参考数値です。

※肉厚12.0t、16.0t、また建築構造用ステンレス鋼材 (SUS304A) につきましては、別途お問い合わせください。

ステンレス溶接コラム

1. サイズはオーダーメイド、小ロット（1本より）短納期にて対応。

2. サイズ、用途により溶接は1シーム、2シーム、4シームとなります。

3. 自動溶接（プラズマ、炭酸ガスアーク）にて溶接部の品質は均一。

4. SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316Lをベースにて、他鋼種も取扱い可能。

長方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

● = 酸洗仕上

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径	
						Ixcm ⁴	Iycm ⁴	Zxcm ³	Zycm ³	ixcm	iycm
60×30	3	6,000	●	3.81	4.808	6.80	20.5	4.53	6.83	1.19	2.06
	4	〃	●	4.88	6.148	8.06	24.7	5.37	8.23	1.14	2.06
75×45	3	〃	●	5.24	6.608	21.70	48.3	9.66	12.9	1.81	2.70
	4	〃	●	6.78	8.548	26.70	59.9	11.90	16.0	1.77	2.65
80×40	3	〃	●	5.24	6.608	17.60	52.3	8.78	13.1	1.70	2.81
	4	〃	●	6.78	8.548	21.50	64.6	10.70	16.1	1.59	2.75
90×50	3	〃	●	6.19	7.808	32.70	81.9	13.10	18.2	2.05	3.24
	4	〃	●	8.05	10.150	40.70	103.0	16.30	22.8	2.00	3.18
100×40	3	〃	●	6.19	7.808	21.70	92.3	10.80	18.5	1.67	3.44
	4	〃	●	8.05	10.150	26.70	116.0	13.40	23.1	1.62	3.38
100×50	3	〃	●	6.67	18.408	36.10	106.0	14.40	21.3	2.07	3.56
	4	〃	●	8.68	10.950	45.00	134.0	18.00	26.8	2.03	3.50
	5	〃	●	10.60	13.360	52.50	158.0	21.00	31.6	1.98	3.44
	6	〃	●	12.40	15.630	58.70	179.0	23.50	35.8	1.94	3.38
125×75	3	〃	●	9.05	11.410	111.70	243.0	29.50	38.9	3.11	4.61
	4	〃	●	11.90	14.950	141.70	311.0	37.50	49.7	3.07	4.56
	5	〃	●	14.60	18.360	168.70	373.0	44.70	59.6	3.02	4.50
	6	〃	●	17.20	21.630	192.70	428.0	51.10	68.5	2.98	4.45
150×75	3	〃	●	10.20	12.910	130.70	380.0	34.70	50.6	3.17	5.42
	4	〃	●	13.40	16.950	166.70	488.0	44.20	65.1	3.13	5.37
	5	〃	●	16.50	20.860	198.70	588.0	52.90	78.4	3.08	5.31
	6	〃	●	19.50	24.630	228.70	679.0	60.70	90.5	3.04	5.25
150×100	3	〃	●	11.40	14.410	248.70	461.0	49.50	61.4	4.15	5.65
	4	〃	●	15.00	18.950	319.70	595.0	63.70	79.3	4.10	5.60
	5	〃	●	18.50	23.360	384.70	719.0	76.80	95.9	4.05	5.55
	6	〃	●	21.90	27.630	444.70	835.0	88.80	111.0	4.01	5.50
	9	〃	●	31.50	39.670	595.70	1130.0	119.90	150.0	3.87	5.33

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径	
						Ixcm ⁴	Iycm ⁴	Zxcm ³	Zycm ³	ixcm	iycm
200×75	3	6,000	●	12.6	15.91	169	779	45.0	77.9	3.26	7.00
	4	〃	●	16.6	20.95	216	1010	57.7	101.0	3.21	6.94
	5	〃	●	20.5	25.86	260	1220	69.3	122.0	3.17	6.87
200×100	3	〃	●	13.8	17.41	318	924	63.7	192.4	4.28	7.29
	4	〃	●	18.2	22.95	411	1200	82.2	120.0	4.23	7.23
	5	〃	●	22.5	28.36	497	1460	99.4	146.0	4.19	7.17
200×150	3	〃	●	16.2	20.41	785	1220	105.0	122.0	6.20	7.72
	4	〃	●	21.4	26.95	1020	1580	136.0	158.0	6.16	7.67
	5	〃	●	26.5	33.36	1250	1930	166.0	193.0	6.11	7.62
	6	〃	●	31.4	39.63	1460	2270	194.0	227.0	6.06	7.56
250×150	3	〃	●	18.6	23.41	947	2060	126.0	165.0	6.36	9.39
	4	〃	●	24.5	30.95	1230	2700	165.0	216.0	6.32	9.33
	5	〃	●	30.4	38.36	1510	3300	201.0	264.0	6.27	9.28
	6	〃	●	36.2	45.63	1770	3890	236.0	311.0	6.22	9.23
300×200	4	〃	●	30.9	38.95	2740	5070	274.0	338.0	8.38	11.40
	5	〃	●	38.4	48.36	3360	6240	336.0	416.0	8.34	11.40
	6	〃	●	45.7	57.63	3960	7370	396.0	491.0	8.29	11.30
	9	〃	●	67.1	84.67	5630	10500	563.0	702.0	8.16	11.20

寸法許容差

項目及び寸法の区分		許容差
辺の長さ	100mm以下	±1.0mm
	100mmを超えるもの	±1.0%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ：100mm以下	0.5mm以下
	辺の長さ：100mmを超えるもの	辺の長さの0.4%以下
隣にあった平板部分のなす角度		90° ±1.0°
長さ		+規定せず -0
曲り		1mm/M以下
ねじれ		0.6mm/M以下
角部の寸法 S (外R)	長辺+短辺=300mm以下	2t以下
	長辺+短辺=300mmを超える	3t以下
肉厚 (t)		±10%
溶接ビードの位置		角部にかからぬこと
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下

- 備考
1. 肉厚の許容差は、平板部分について適用します。
(平板部分は、下図の傾斜部を言います。)
 2. 肉厚ビード高さを除く断面形状は、管の両端より100mm以上内側で測定する。
 3. 曲りの許容差は、上下、左右の大曲りに適用する。
 4. 角部の寸法Sは、隣り合う辺の平板部に至る、一樣な円弧(1/4円)の半径をいう。(下図参照)
測定は、90° 曲尺を用い接触部の間隔による。

