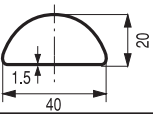
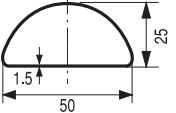
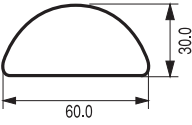
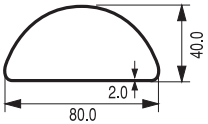
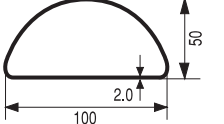


# 異形パイプ

■=受注生産 HL=HL

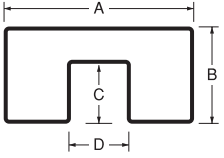
## 半円パイプ SUS304

■単位：mm

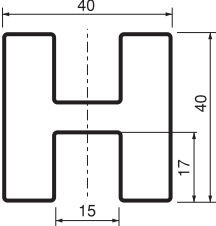
形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	研磨
	1.5× 40× 20	5,000	HL
	1.5× 50× 25	5,000	HL
	■ 1.5× 60× 30	5,000	HL
	2.0× 60× 30	5,000	HL
	2.0× 80× 40	5,000	HL
	2.0× 100× 50	5,000	HL

## 溝形角パイプ SUS304

■単位：mm

形状	サイズ t × A × B × C × D	長さ	研磨
	1.5× 40× 20× 15× 15	5,000	HL
	1.5× 40× 40× 20× 15	//	HL
	1.5× 50× 25× 20× 20	//	HL
	1.5× 60× 30× 25× 20	//	HL
	2.0× 80× 40× 30× 25	//	HL
	2.0× 100× 50× 30× 30	//	HL

### 両溝タイプ

	■ 1.5× 40× 40× 17× 15	5,000	HL
---	-----------------------	-------	----

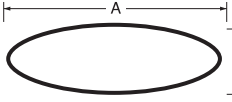
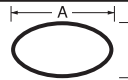
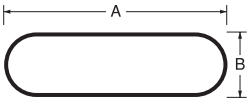
## 甲丸パイプ SUS304

■単位：mm

形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	研磨	形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	研磨
	■ 1.5× 62× 40	6,000	HL		2.0× 80× 47.5	6,000	HL
	2.0× 62× 40	//	HL				

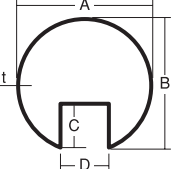
## ダエン管 SUS304

■単位：mm

形状	サイズ 肉厚×幅(A)×高さ(B)	長さ	研磨
DA型 	1.2× 28× 16	5,000	HL
	1.5× 40× 20	//	HL
	1.5× 50× 20	//	HL
	1.5× 60× 30	//	HL
	1.5× 71× 23	//	HL
	1.5× 84× 28	//	HL
	■ 2.0× 120× 45	//	HL
DB型 	1.5× 35× 19	5,000	HL
DC型 	■ 1.5× 30× 6	4,000	HL
	■ 1.5× 40× 6	//	HL
	■ 1.5× 50× 6	//	HL
	■ 1.5× 30× 9	//	HL
	■ 1.5× 40× 9	//	HL
	■ 1.5× 50× 9	//	HL
	■ 1.5× 40× 12	//	HL
	■ 1.5× 50× 12	//	HL
	1.5× 37× 14	5,000	HL
	1.5× 40× 15	//	HL
	1.2× 46× 20	//	HL
	1.5× 46× 20	//	HL
	1.5× 65× 20	//	HL
	1.5× 80× 25	//	HL
	■ 2.0× 100× 35	//	HL

## 溝形パイプ SUS304

■単位：mm

形状	サイズ t × A × B × C × D	長さ	研磨
	1.5× 34 × 30.6× 20× 15	5,000	HL
	1.5× 38 × 33 × 20× 20	//	HL
	1.5× 42.7× 38 × 20× 20	//	HL
	1.5× 48.6× 45.1× 20× 20	//	HL
	1.5× 50 × 46.6× 20× 20	//	HL
	2.0× 60.5× 57.5× 20× 20	//	HL
	2.0× 76.3× 73 × 30× 25	//	HL
	■ 2.0× 89.1× 86.3× 30× 25	//	HL
	■ 2.0× 101.6× 96 × 40× 30	//	HL

### 溝ダエンパイプ SUS304

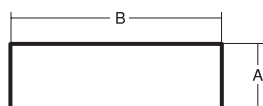
■単位：mm

形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	研磨	形状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	研磨
	1.5×50×20	5,000	HL		■ 1.5× 80×30	5,000	HL
	1.5×60×25	5,000	HL		2.0×100×40	5,000	HL

異形パイプ

### フラット角パイプ SUS304

サイズ (A×B)	肉厚 t	長さ mm	研磨	角R(外R) mm	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	断面二次モーメント I <sub>x</sub> cm <sup>4</sup> I <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	断面係数 Z <sub>x</sub> cm <sup>3</sup> Z <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	断面二次半径 i <sub>x</sub> cm i <sub>y</sub> cm
6×12	■ 1.0	4,000	HL	0.75	0.325	0.318	0.052 0.016	0.087 0.054	0.406 0.225
	1.2	4,000	HL	0.75	0.383	0.372	0.059 0.018	0.099 0.059	0.398 0.218
6×25	■ 1.2	4,000	HL	0.75	0.593	0.682	0.428 0.036	0.342 0.119	0.792 0.229
	1.5	4,000	HL	0.75	0.73	0.835	0.508 0.04	0.406 0.132	0.78 0.218
6×30	■ 1.2	4,000	HL	0.75	0.683	0.802	0.709 0.043	0.472 0.143	0.94 0.231
	1.5	4,000	HL	0.75	0.84	0.985	0.847 0.048	0.565 0.158	0.927 0.22
6×40	1.2	4,000	HL	0.75	0.86	1.042	1.586 0.057	0.793 0.19	1.234 0.234
	1.5	4,000	HL	0.75	1.065	1.285	1.915 0.063	0.957 0.211	1.221 0.222
6×50	■ 1.2	4,000	HL	0.75	1.053	1.282	2.985 0.071	1.194 0.237	1.526 0.236
	1.5	4,000	HL	0.75	1.305	1.585	3.625 0.079	1.45 0.263	1.512 0.223
6×65	1.5	4,000	HL	0.75	1.645	2.035	7.723 0.103	2.376 0.342	1.948 0.225
6×75	1.5	4,000	HL	0.75	1.88	2.335	11.695 0.118	3.119 0.395	2.238 0.225
6×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.48	3.085	27.063 0.158	5.413 0.526	2.962 0.226
9×25	1.5	4,000	HL	0.75	0.823	0.925	0.632 0.111	0.506 0.247	0.827 0.347
9×30	1.5	4,000	HL	0.75	0.935	1.075	1.03 0.133	0.687 0.295	0.979 0.351
9×40	1.5	4,000	HL	0.75	1.14	1.375	2.248 0.175	1.124 0.39	1.279 0.357
9×50	1.2	4,000	HL	0.75	1.103	1.354	3.413 0.189	1.365 0.42	1.588 0.373
	1.5	4,000	HL	0.75	1.368	1.675	4.154 0.218	1.662 0.485	1.575 0.361
9×65	1.2	4,000	HL	0.75	1.418	1.714	7.054 0.244	2.17 0.542	2.029 0.377
	1.5	4,000	HL	0.75	1.76	2.125	8.63 0.282	2.655 0.627	2.015 0.365
9×75	1.5	4,000	HL	0.75	1.963	2.425	12.911 0.325	3.443 0.722	2.307 0.366
9×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.55	3.175	29.246 0.432	5.849 0.96	3.035 0.369
10×40	1.5	4,000	HL	0.75	1.23	1.405	2.36 0.226	1.18 0.453	1.296 0.401
12×50	1.2	4,000	HL	0.75	1.16	1.426	3.842 0.367	1.537 0.612	1.642 0.508
	1.5	4,000	HL	0.75	1.438	1.765	4.683 0.433	1.873 0.721	1.629 0.495
12×65	1.5	4,000	HL	0.75	1.813	2.161	9.013 0.554	2.773 0.923	2.042 0.506
12×75	1.5	4,000	HL	0.75	2.03	2.515	14.127 0.641	3.767 1.068	2.37 0.505
12×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.625	3.265	31.43 0.849	6.286 1.415	3.103 0.51



寸法公差基準表 フラット角パイプ用

公差	外径	±0.5 mm
	肉厚	±0.2 mm
	角1R以内 (外R)	

異形パイプの詳細図面は、QRコード又は下記URLからご覧頂けます。

<http://www.araya.co.jp/hp/products/index2.html>

