

大型角パイプ

正方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

● = 酸洗仕上

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径	
						I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	Z _x cm ³	Z _y cm ³	i _x cm	i _y cm
40×40	3	6,000	●	3.34	4,208	9.32	4.66	1.49			
	4	//	●	4.24	5,348	11.1	5.54	1.44			
50×50	3	//	●	4.29	5,408	19.5	7.79	1.90			
	4	//	●	5.51	6,948	23.7	9.49	1.85			
	5	//	●	6.63	8,356	27.0	10.8	1.80			
60×60	3	//	●	5.24	6,608	35.1	11.7	2.31			
	4	//	●	6.78	8,548	43.6	14.5	2.26			
	5	//	●	8.21	10,36	50.5	16.8	2.21			
75×75	3	//	●	6.67	8,408	71.6	19.1	2.92			
	4	//	●	8.68	10,95	90.2	24.1	2.87			
	5	//	●	10.6	13,36	106	28.4	2.82			
	6	//	●	12.4	15,63	120	32.0	2.77			
80×80	3	//	●	7.14	9,008	87.8	22.0	3.12			
	4	//	●	9.32	11,75	111	27.8	3.07			
90×90	3	//	●	8.10	10,21	127	28.3	3.53			
	4	//	●	10.6	13,35	162	36.0	3.48			
100×100	3	//	●	9.05	11,41	177	35.4	3.94			
	4	//	●	11.9	14,95	226	45.3	3.89			
	5	//	●	14.6	18,36	271	54.2	3.84			
	6	//	●	17.2	21,63	311	62.3	3.79			
	9	//	●	24.3	30,67	408	81.6	3.65			
120×120	3	//	●	11.0	13,81	312	52.1	4.76			
	4	//	●	14.4	18,51	402	67.1	4.71			
	5	//	●	17.7	22,36	485	80.9	4.66			
	6	//	●	21.0	26,43	562	93.7	4.61			
125×125	3	//	●	11.4	14,41	355	56.7	4.96			
	4	//	●	15.0	18,95	457	73.2	4.91			
	5	//	●	18.5	23,36	553	88.4	4.86			
	6	//	●	21.9	27,63	641	103	4.82			
	9	//	●	31.5	39,67	865	138	4.67			

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径	
						I _x cm ⁴	I _y cm ⁴	Z _x cm ³	Z _y cm ³	i _x cm	i _y cm
150×150	3	6,000	●	13.8	17,41	623	83.0	5.98			
	4	//	●	18.2	22,95	808	108	5.93			
	5	//	●	22.5	28,36	982	131	5.89			
	6	//	●	26.7	33,63	1150	153	5.84			
175×175	3	//	●	16.2	20,41	1000	114	7.00			
	4	//	●	21.4	26,95	1300	149	6.95			
	5	//	●	26.5	33,36	1590	182	6.91			
	6	//	●	31.4	39,63	1860	213	6.86			
200×200	3	//	●	18.6	23,41	1510	151	8.02			
	4	//	●	24.5	30,95	1970	197	7.97			
	5	//	●	30.4	38,36	2410	241	7.93			
	6	//	●	36.2	45,63	2830	283	7.88			
250×250	3	//	●	52.9	66,67	3990	399	7.73			
	4	//	●	30.9	38,95	3910	313	10.0			
	5	//	●	38.4	48,36	4810	384	9.97			
	6	//	●	45.7	57,63	5670	454	9.92			
300×300	3	//	●	67.1	84,67	8090	647	9.78			
	4	//	●	37.2	46,95	6830	455	12.1			
	5	//	●	46.3	58,36	8420	561	12.0			
	6	//	●	55.2	69,63	9960	664	12.0			
9	//	●	81.4	102,7	14300	956	11.8				



※研磨品につきましては、各支店・営業所にご相談ください。

※断面性能につきましては、外R2tで算出した参考数値です。

※肉厚12.0t、16.0t、また建築構造用ステンレス鋼材 (SUS304A) につきましては、別途お問い合わせください。

ステンレス溶接コラム

1. サイズはオーダーメイド、小ロット (1本より) 短納期にて対応。

2. サイズ、用途により溶接は1シーム、2シーム、4シームとなります。

3. 自動溶接 (プラズマ、炭酸ガスアーク) にて溶接部の品質は均一。

4. SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316Lをベースにて、他鋼種も取扱い可能。

長方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

● = 酸洗仕上

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径	
						Ixcm ⁴	Iycm ⁴	Zxcm ³	Zycm ³	ixcm	iycm
60×30	3	6,000	●	3.81	4.808	6.80	20.5	4.53	6.83	1.19	2.06
	4	〃	●	4.88	6.148	8.06	24.7	5.37	8.23	1.14	2.06
75×45	3	〃	●	5.24	6.608	21.7	48.3	9.66	12.9	1.81	2.70
	4	〃	●	6.78	8.548	26.7	59.9	11.9	16.0	1.77	2.65
80×40	3	〃	●	5.24	6.608	17.6	52.3	8.78	13.1	1.70	2.81
	4	〃	●	6.78	8.548	21.5	64.6	10.7	16.1	1.59	2.75
90×50	3	〃	●	6.19	7.808	32.7	81.9	13.1	18.2	2.05	3.24
	4	〃	●	8.05	10.15	40.7	103	16.3	22.8	2.00	3.18
100×40	3	〃	●	6.19	7.808	21.7	92.3	10.8	18.5	1.67	3.44
	4	〃	●	8.05	10.15	26.7	116	13.4	23.1	1.62	3.38
100×50	3	〃	●	6.67	8.408	36.1	106	14.4	21.3	2.07	3.56
	4	〃	●	8.68	10.95	45.0	134	18.0	26.8	2.03	3.50
	5	〃	●	10.6	13.36	52.5	158	21.0	31.6	1.98	3.44
	6	〃	●	12.4	15.63	58.7	179	23.5	35.8	1.94	3.38
125×75	3	〃	●	9.05	11.41	111	243	29.5	38.9	3.11	4.61
	4	〃	●	11.9	14.95	141	311	37.5	49.7	3.07	4.56
	5	〃	●	14.6	18.36	168	373	44.7	59.6	3.02	4.50
	6	〃	●	17.2	21.63	192	428	51.1	68.5	2.98	4.45
150×75	3	〃	●	10.2	12.91	130	380	34.7	50.6	3.17	5.42
	4	〃	●	13.4	16.95	166	488	44.2	65.1	3.13	5.37
	5	〃	●	16.5	20.86	198	588	52.9	78.4	3.08	5.31
	6	〃	●	19.5	24.63	228	679	60.7	90.5	3.04	5.25
150×100	3	〃	●	11.4	14.41	248	461	49.5	61.4	4.15	5.65
	4	〃	●	15.0	18.95	319	595	63.7	79.3	4.10	5.60
	5	〃	●	18.5	23.36	384	719	76.8	95.9	4.05	5.55
	6	〃	●	21.9	27.63	444	835	88.8	111	4.01	5.50
	9	〃	●	31.5	39.67	595	1130	119	150	3.87	5.33

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm ²	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半 径	
						Ixcm ⁴	Iycm ⁴	Zxcm ³	Zycm ³	ixcm	iycm
200×75	3	6,000	●	12.6	15.91	169	779	45.0	77.9	3.26	7.00
	4	〃	●	16.6	20.95	216	1010	57.7	101	3.21	6.94
	5	〃	●	20.5	25.86	260	1220	69.3	122	3.17	6.87
200×100	6	〃	●	24.3	30.63	299	1420	79.8	142	3.12	6.81
	3	〃	●	13.8	17.41	318	924	63.7	92.4	4.28	7.29
	4	〃	●	18.2	22.95	411	1200	82.2	120	4.23	7.23
	5	〃	●	22.5	28.36	497	1460	99.4	146	4.19	7.17
200×150	6	〃	●	26.7	33.63	577	1700	115	170	4.14	7.12
	9	〃	●	38.6	48.67	782	2350	156	235	4.01	6.94
	3	〃	●	16.2	20.41	785	1220	105	122	6.20	7.72
	4	〃	●	21.4	26.95	1020	1580	136	158	6.16	7.67
	5	〃	●	26.5	33.36	1250	1930	166	193	6.11	7.62
250×150	6	〃	●	31.4	39.63	1460	2270	194	227	6.06	7.56
	9	〃	●	45.7	57.67	2020	3170	270	317	5.92	7.41
	3	〃	●	18.6	23.41	947	2060	126	165	6.36	9.39
	4	〃	●	24.5	30.95	1230	2700	165	216	6.32	9.33
	5	〃	●	30.4	38.36	1510	3300	201	264	6.27	9.28
300×200	6	〃	●	36.2	45.63	1770	3890	236	311	6.22	9.23
	9	〃	●	52.9	66.67	2470	5480	330	438	6.09	9.06
	4	〃	●	30.9	38.95	2740	5070	274	338	8.38	11.4
	5	〃	●	38.4	48.36	3360	6240	336	416	8.34	11.4
300×200	6	〃	●	45.7	57.63	3960	7370	396	491	8.29	11.3
	9	〃	●	67.1	84.67	5630	10500	563	702	8.16	11.2

寸法許容差

項目及び寸法の区分		許容差
辺の長さ	100mm以下	±1.0mm
	100mmを超えるもの	±1.0%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ：100mm以下	0.5mm以下
	辺の長さ：100mmを超えるもの	辺の長さの0.4%以下
隣にあった平板部分のなす角度		90° ±1.0°
長さ		+規定せず -0
曲り		1mm/M以下
ねじれ		0.6mm/M以下
角部の寸法 S (外R)	長辺+短辺=300mm以下	2t以下
	長辺+短辺=300mmを超える	3t以下
肉厚 (t)		±10%
溶接ビードの位置		角部にかからぬこと
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下

- 備考
1. 肉厚の許容差は、平板部分について適用します。
(平板部分は、下図の傾斜部を言います。)
 2. 肉厚ビード高さを除く断面形状は、管の両端より100mm以上内側で測定する。
 3. 曲りの許容差は、上下、左右の大曲りに適用する。
 4. 角部の寸法Sは、隣り合う辺の平板部に至る、一樣な円弧(1/4円)の半径をいう。(下図参照)
測定は、90° 曲尺を用い接触部の間隔による。

